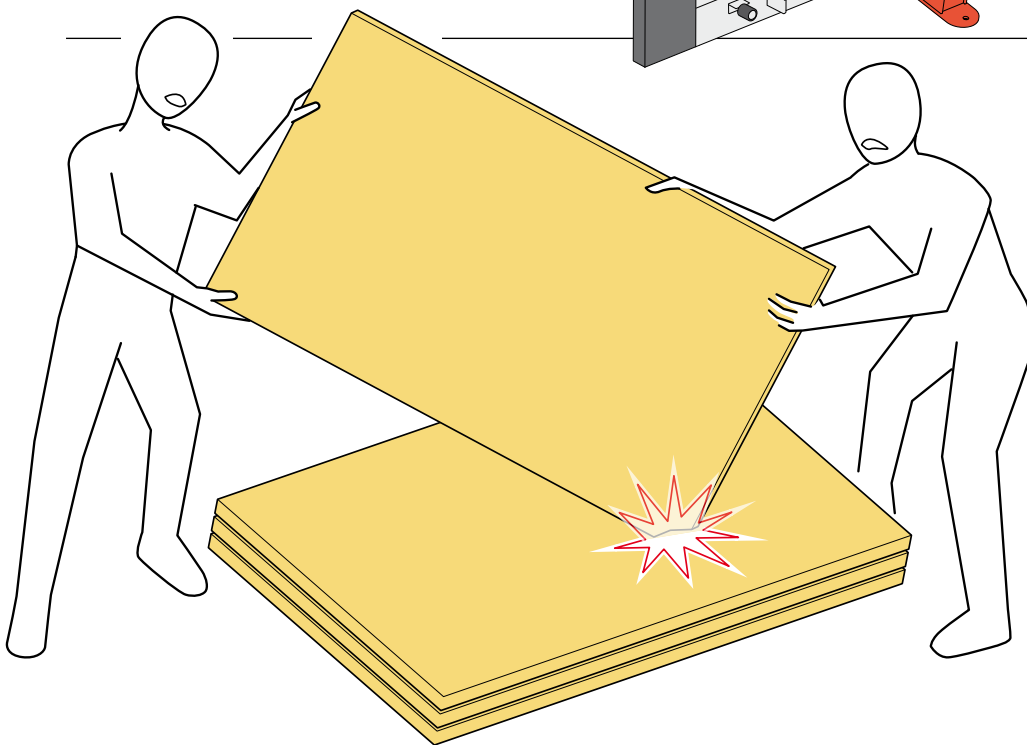
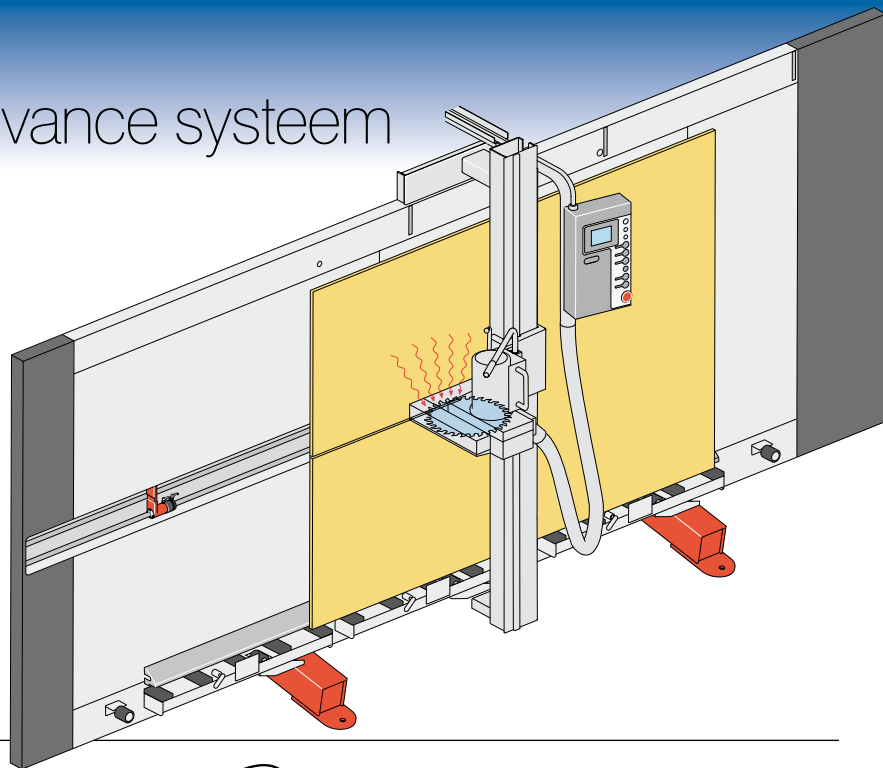


Pure winst met het Advance systeem

Materiaaldruk op blad

Bij het zagen van kwetsbare platen worden er bij het horizontaal zagen vaak wiggen in de zaagsnede geplaatst om het gewicht van het bovenliggende plaatdeel op te vangen. Doordat het bovenste plaatdeel met het Advance systeem op zijn plaats wordt gehouden, blijft de zaagsnede vanzelf vrij van de druk die door het gewicht zou ontstaan.

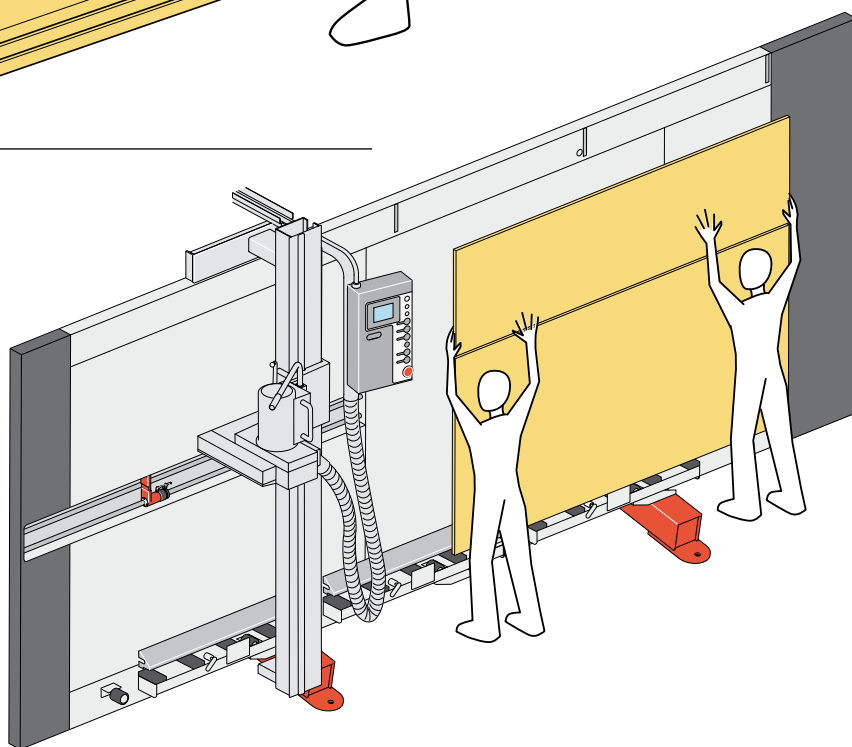


Stapelen

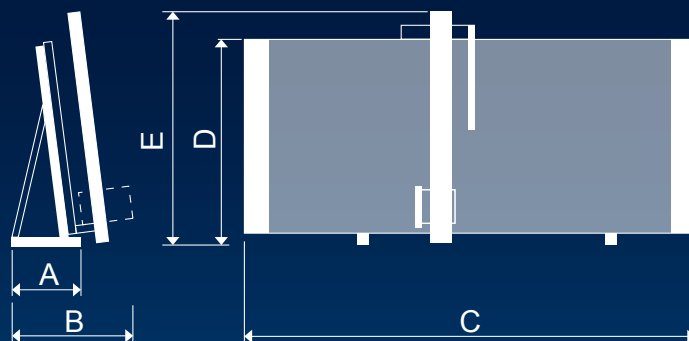
De noodzaak om gezaagde stroken tussentijds op te slaan vervalt. Dat betekent minder mensen, minder tijd, minder tillen en sjuwen én minder kans op beschadigingen. Pure winst!

Handeling boven macht

Omdat het zagen plaatsvindt van de onderkant, hoeven er geen delen van de plaat vanaf de bovenkant meer te worden afgenomen en opgeslagen. Dit betekent dat er, vooral bij grotere (hogere) en zwaardere platen, niet langer twee mensen nodig zijn om, vaak boven hun hoofd, stroken van de machine af te tillen.



D
DS
DSX
Advance
Advance² Quadra



Technische gegevens	Standaard	Automaat
Maximale zaaglengte	4300/5300	4300/5300
Maximale zaaghoogte (hor)	2000	2000
Maximale zaaghoogte (vert)	2100	2100
Maximale plaathoogte	2100	2100
Zaagdiepte met klemmen	55	55
Zaagdiepte zonder klemmen	80	80
Verplaatsingssnelheid	manueel	0-20 m/min
Diameter zaagblad	300	300
Stroomaansluiting	400V/3f/50Hz	400V/3f/50Hz
Motor (S6)	4 kW	4 kW
Benodigde luchtdruk	6 bar	6 bar
Afzuigaansluiting	1x100	1x100

Basiskenmerken Elcon zaagmachines

- Uniek gelagerde spanningsvrije rechtgeleiding voor zaagbalk en zaagslede
- Super stille motorbehuizing door geluidsisolatie
- Veilig: CE tested, microscharrelaar beveiliging, tilt-scharrelaar
- Nauwkeurig: 0,1 mm/m (DIN 875/1)
- Robuust: modulair gelast frame, zware gegoten stalen maatnok op massief stalen as

Accessoires Standaard Advance Manual én Automatic

Pneumatisch invallen van zaaggroep
Pneumatische blokkering met fijninstelling horizontaal zagen op werkhoogte
Automatisch uitwijkende achterwand
Aluminium dubbelgelagerde onderrollen incl. platenklem
Advance systeem twee klemmen
Extra steunstrips over gehele lengte voor kleine delen
Dubbelgeborgde fijninstelbare aanslagnok
Afleverpakket met handleiding, gereedschap en internet support
Clipboard voor zaaglijsten
Hulpgeleider in twee delen met geïntegreerde eindstop
Ideale oplooprollen
Plaatkantel/opzetgeleiding
Geïntegreerde geleidingsrail cleaners
Onverwoestbare dubbele kettinggeleiding van zaaggroep
Elektromagnetische rem op zaagmotor
Programmeerrail voor terugkerende maten
Strokenaanslag (wegklapbaar)
Maataanslagnokverlenging

Afmetingen (mm) en gewicht	Standaard	Automaat
A	945	945
B	1750	1750
C	5510/6510	5510/6510
D	2580	2580
E	3050	3050
Gewicht in kg	1000	1040

Bij horizontaal zagen in de hoogste positie: +160 mm.
Extra ruimte rechts: +300 mm.

Speciale afmetingen en maten op aanvraag.

Kenmerken Advance

- Grote zaagdiepte, 80 mm
- Standaard voorzien van pneumatische functies
- Vele extra automatische functies mogelijk
- Aansturing mogelijk middels gebruiksvriendelijk touchscreen

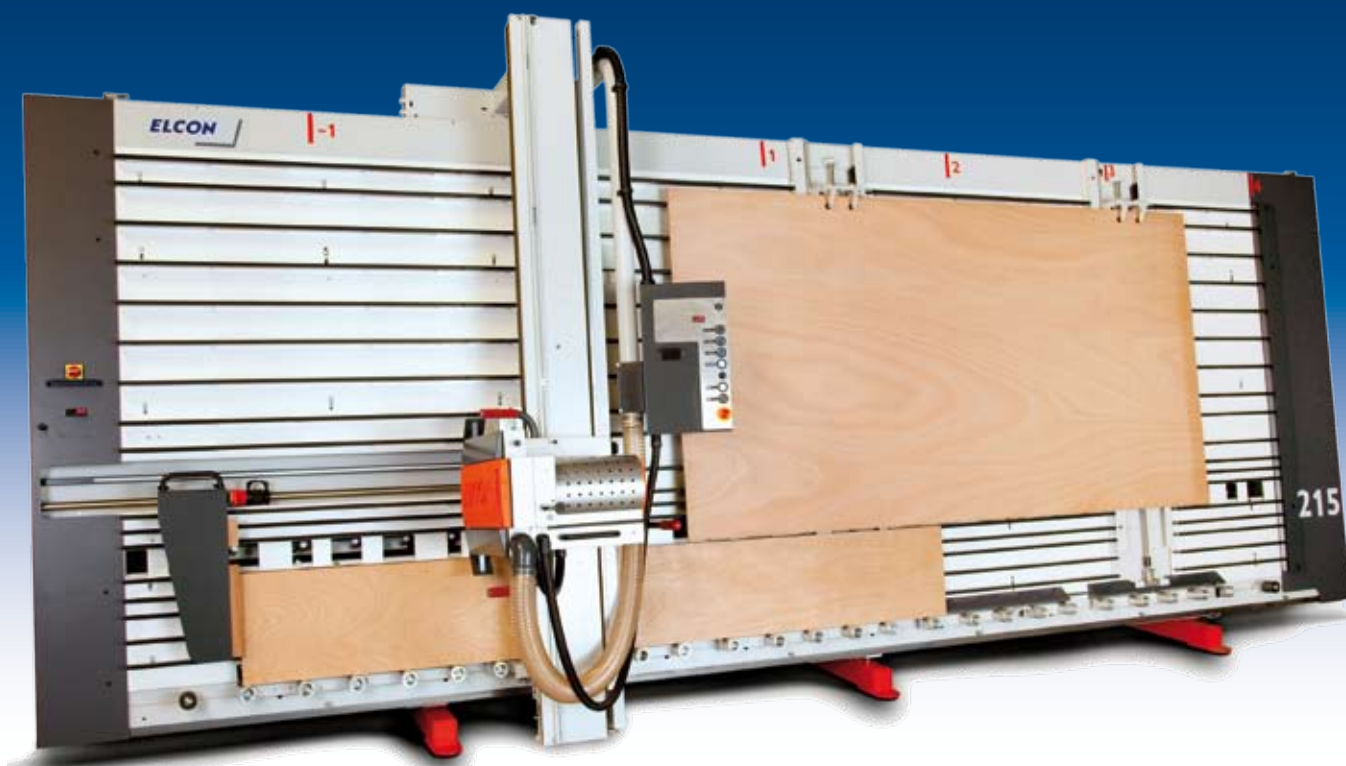
Accessoires Optioneel Advance Manual én Automatic

5,5 kW (S6) motor
Zaagmotor met twee toerentallen
Zaagmotor met traploos instelbaar toerental
Pneumatisch kantelen van zaaggroep
Pneumatische hulpgeleider
Elektronische positioneermodule voor verticaal zagen
Elektropneumatisch dubbelslagvoorrtsen
Programmeerbaar horizontaal zagen van stroken
Programmeerbaar verticaal afkorten
Automatische positionering van de zaagbalk
Maatbak vulstuk
Pneumatische platenklem extra
Digitale maatuitlezing
Vernevelingsinstallatie voor o.a. massief aluminium
TWIN voorritszaagsysteem
Plaat-schuinstelgeleiding voor het zagen van hoeken
V-groef frees voor Alubond materialen

Accessoires Standaard voor Advance Automatic

Automatische zaagcyclus voor horizontaal en verticaal zagen
Pneumatische hulpgeleider
Traploos instelbare zaagsnelheid
Instelling slaglengte

Precisely for you.



De Advance:
minder handelingen,
meer productie!

HOUTBEWERKINGSMACHINES

AFZUIGINSTALLATIES

GEREEDSCHAPPEN


RANDO
TECHNIC

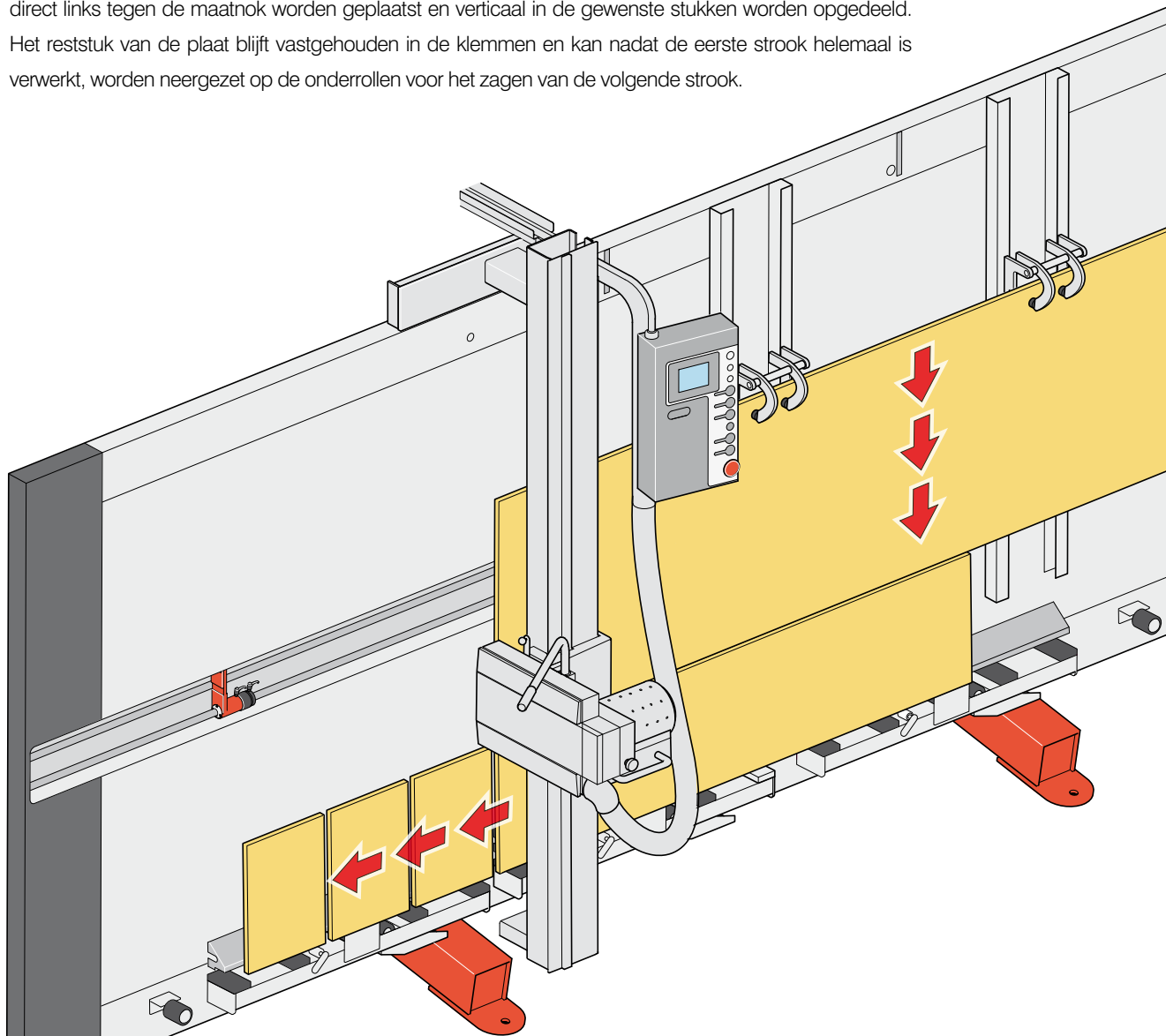
TEL. (0515) 43 15 70 - www.rando.nl - SNEEK

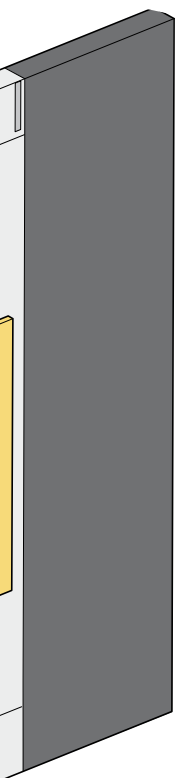
ONDERHOUD - REPARATIE - REVISIE

Het Advance systeem

Het ELCON Advance systeem bestaat uit een aantal beweegbare klemmen die platen aan de bovenzijde vasthouden, waardoor het opdelen heel erg gemakkelijk wordt. Het is mogelijk om een plaat **in één keer** horizontaal en verticaal op te delen **zonder** tussentijds de gezaagde delen van de machine af te nemen, op te slaan en weer te plaatsen. Bovendien kan de plaat (of een pakket platen) simpel aan de onderkant worden schoongezaagd.

Doordat de platen aan de bovenzijde zijn ingeklemd, vindt het opdelen plaats vanaf de onderkant. Na het (eventueel) schoonzagen van de onderkant wordt de eerste strook horizontaal gezaagd. Deze strook kan direct links tegen de maatnok worden geplaatst en verticaal in de gewenste stukken worden opgedeeld. Het reststuk van de plaat blijft vastgehouden in de klemmen en kan nadat de eerste strook helemaal is verwerkt, worden neergezet op de onderrollen voor het zagen van de volgende strook.





De acht voordelen op een rijtje:

- Gezaagde stroken hoeven niet van de machine afgenomen te worden
- Stroken hoeven niet tussentijds opgeslagen te worden
- Stroken hoeven niet opnieuw op de machine geplaatst te worden
- De laatste strook hoeft niet te worden omgedraaid
- Grote platen hoeven niet te worden omgedraaid om schoon te zagen
- Meerdere platen kunnen tegelijk worden verwerkt
- Wiggen in de zaagsnede aanbrengen is niet nodig
- En dit alles is door slechts één persoon uit te voeren.



Meerdere platen tegelijk

Ook meerdere platen tegelijkertijd kunnen eenvoudig worden verwerkt. Zowel het schoonzagen als het opdelen van pakketten, zelfs van hele dunne platen, kan simpel en efficiënt worden uitgevoerd.

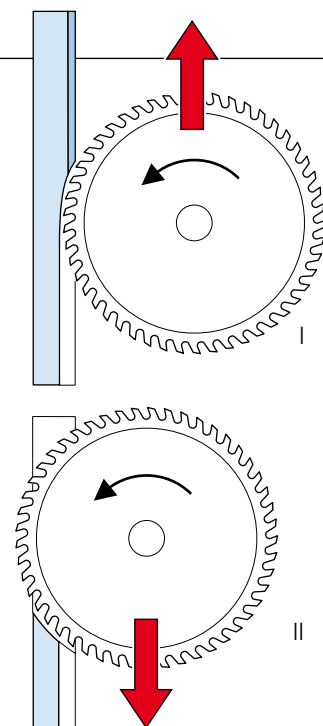
Maataanslagnok met verlengingsmogelijkheid



De robuuste, wegklapbare maataanslagnok (met fijninstelling) op een 30 mm massieve stalen geleiding, wordt bij de Advance standaard uitgevoerd met een haakse maatnokverlenging. Het op de hulpgeleiders tillen van zware platen die niet tot aan de maatnok reiken, behoort hiermee tot het verleden.

Dubbelslagvoorritsen

Voorritsen kan niet alleen gedaan worden met de TWIN III voorritszaag maar ook met het hoofdzaagblad. Bij dit dubbelslagvoorritsen wordt op de heen gaande beweging (I) de toplaag van het plaatmateriaal geritst. Aansluitend wordt in de teruggaande beweging (II) van de zaag, het materiaal volledig doorgezaagd.



Dubbelgelagerde alu onderrollen

De Advance wordt standaard uitgevoerd met dubbel gelagerde aluminium onderrollen. Standaard worden die uitgerust met een pneumatisch bedienbare platenklem om de plaat tijdens het zagen vast te houden.

Frame

Een volledig zelfdragende constructie met torsie-stijve draagmodules, vormt de basis voor de stalen langsgelidingsas. De spanningsloos uitgerichte geleidingsrail garandeert een nauwkeurigheid van 0,1 mm/m. Door de gehard stalen mantel heeft de geleiding een zeer lange levensduur.

