

TECHNISCHE GEGEVENS:

MACHINE TYPE:	ADVANCE STANDAARD	ADVANCE AUTOMAAT	ADVANCE ² QUADRA
Maximale zaaglengte:	4.300/5.300 mm	4.300/5.300 mm	5.300 mm
Maximale zaaghoogte, verticaal:	2.150 mm	2.150 mm	2.150 mm
Maximale zaaghoogte, horizontaal:	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Maximale plaathoogte:	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Zaagdiepte, zonder Advance klemmen:	80 mm	80 mm	80 mm
Zaagdiepte, met Advance klemmen:	55 mm	55 mm	55 mm
Verplaatsingssnelheid:	manueel	0 tot 20 m/min.	0 tot 20 m/min.
Diameter zaagblad:	303 mm	303 mm	303 mm
Asgat:	30 mm	30 mm	30 mm
Motor (400V/3f/50Hz):	3 kW	3 kW	3 kW
Benodigde luchtdruk:	6 bar	6 bar	6 bar
Afzuigaansluiting:	1x120/1x100 mm	1x120/1x100 mm	1x120/1x100 mm
Gewicht:	975 kg	980 kg	990 kg

BUITENMATEN (in mm.):	STANDAARD	AUTOMAAT	QUADRA
A:	945	945	945
B:	1720	1720	1720
C:	5510/6510	5510/6510	6900
D:	2580	2580	2580
E:	3080	3080	3030



UITVOERINGSKENMERKEN:

- Touch-screen met PLC besturing
- 99 geheugenplaatsen voor opslaan van verschillende opdeelprogramma's
- Fout diagnose
- Omschakelbaar naar volautomatisch, halfautomatisch of handmatige bediening
- Dubbel gelagerde transportrollen, inclusief aan- en afvoerrool
- Plaatfixering voor horizontaal zagen met pneumatische platenklemming
- 3 pneumatisch uitklapbare hulpgeleiders, voor 3 meter oplegvlak
- Maatuitlezing voor horizontale zaagsneden via elektronische digitaaluitlezing (besturing)
- Fijneinstelling voor maataanslagnok
- Rondstangeleiding uit gehard staal, verticaal en horizontaal
- Bovenbalk (voor zaagbalkgeleiding): gesloten, in zichzelf stijve, draagconstructie 600 x 100 mm
- Onderbalk met transportrollen (voor plaatondersteuning): gesloten, in zichzelf stijve, draagconstructie 600 x 100 mm
- Automatisch uitwijkende achterwand
- 3 afzuigkanalen in de achterwand
- Zaaglijst-/Documenthouder
- CE-uitvoering

OPTIES:

- PC koppeling
- Plaatoptimalisering (ARDIS)
- Zaaglengte 6.300 mm of meer
- Extra ADVANCE klemmen
- Motor 4 of 5,5 kW
- Separate voorrits-eenheid



ELCON SAWING TECHNOLOGY: PRECISELY FOR YOU



ELCON
SINCE 1948

Kwaliteit, made in Holland

Het familiebedrijf Elcon is in 1948 door de twee broers Gerard en Frans Meijer opgericht. De beide zonen van de oprichters, Piet en Pieter Meijer leiden de succesvolle onderneming vandaag op basis van de modernste technieken. Innovatie en flexibiliteit staan hierbij voorop. Zo werden in de afgelopen decennia veel innovatieve ideeën doorontwikkeld en ook gepatenteerd. Veel van deze ideeën, die het werken met verticale platenzagen revolutionair veranderd hebben, zijn terug te vinden in de nieuwe platenzaag van het model ADVANCE²QUADRA. Gebruikers worden opgetogen van de talrijke unieke concepten die in de ADVANCE²QUADRA zijn verwerkelijkt. "Maar ondanks dat we van mening zijn dat met de ADVANCE platenzagen een vrijwel perfecte machine ontwikkeld is, zullen we niet ophouden om aan verdere innovaties te blijven werken".



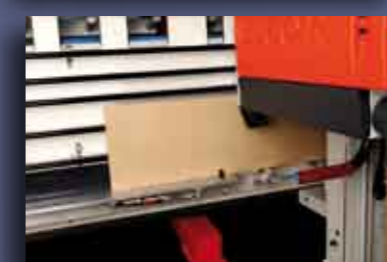
Machiefabriek Elcon BV
Postbus 72, 2450 AB Leimuiden, Holland
Waaier 2, 2451 VV Leimuiden, Holland
t 0172 50 88 91
f 0172 50 78 92
e info@elcon.nl
i www.elcon.nl

Elcon is continuously working on developing and perfecting its product range, which may result in changes to product specifications without prior notice.

ADVANCE²QUADRA

ELCON SAWING TECHNOLOGY: PRECISELY FOR YOU

De volautomatische ELCON **ADVANCE²QUADRA**



Volautomatisch opdelen betekent:

- Geen tussentijds afnemen en opnieuw plaatsen van stroken
- Geen draaien van stroken of werkstukken
- Na het opzetten van de platen worden deze compleet opgedeeld. De bediener hoeft alleen maar het eindproduct van de machine af te nemen!
- Het volledig opdelen van de plaat gebeurt met slechts één enkele knop.

De ADVANCE **klemmen** tillen tot 150 kg zware platen op (met 3 klemmen tot 225 kg zware platen). Ook meerdere platen tegelijkertijd kunnen worden geklemd en opgetild. De maximale materiaaldikte in de klemmen bedraagt 55 mm.

De QUADRA **opduwer** positioneert de stroken voor de verticale zaagsnede.

Via het **touch-screen** wordt de machine bediend. Op het touch-screen kan het voorritsen met het hoofdzaagblad (in teruggaande richting) worden geactiveerd.

Een **platenklem** in het uitloopgebied fixeert de strook bij het verticaal zagen.

Als de ADVANCE klemmen niet worden gebruikt, verhindert een **platenklem** het verschuiven van stroken.

Op de pneumatisch uitklappende **hulpgeleiders** kunnen kleinere werkstukken handmatig bewerkt worden.

In handbediening kan de fijninstelbare **maataanslagnok** digitaal uitgelezen worden (optie).

De **zaaggroep** kantelt automatisch.

De **zaaggeleidingsbalk** verplaatst zich automatisch met een druk op de knop.

Volautomatisch opdelen van een plaat met de **ADVANCE²QUADRA**

ELCON heeft ruim 60 jaar ervaring met zagen. Sinds 1948 houdt ELCON zich bezig met de productie van zaagmachines. ELCON is op dit moment één van de toonaangevende fabrikanten op het gebied van het innovatief opdelen van plaatmateriaal. De volautomatische ADVANCE²QUADRA, met gepatenteerde opdeeltchniek, is het nieuwste voorbeeld van de productontwikkeling van ELCON. Deze machine is uniek in de wereld en verbindt nauwkeurigheid en tijdsbesparend opdelen van platen met de meest gebruiksvriendelijke bediening en materiaal handling.



1 • Via het touch-screen wordt de plaatmaat en de maat voor het schoonzagen ingegeven.

2 • Via het touch-screen worden de hoogte, de breedte en het aantal van de eindproducten ingegeven.

3 • Met de startknop in de bedieningshefboom (of op de bedieningskast) wordt het programma en ook de individuele zaagsneden gestart. De bediener hoeft alleen maar op deze ene knop te drukken voor het compleet opdelen van de plaat.

4 • Nadat het programma is gestart, bewegen de ADVANCE klemmen automatisch naar de bovenkant van de plaat, herkennen deze en tillen de plaat op voor het schoonzagen van de onderkant.

5 • Gelijktijdig positioneert de zaaggroep zich voor het schoonzagen onder en voert dit aansluitend uit.

6 • Na het schoonzagen wordt de plaat weer op de rollen gezet, positioneert de zaaggroep zich gelijktijdig voor de eerste strookmaat en voert deze uit.

7 • De zaagbalk verplaatst zich automatisch naar het nulpunt, terwijl de zaaggroep automatisch van horizontaal naar verticaal kantelt. De QUADRA opduwer positioneert de strook nu voor het verticaal schoonzagen en voert deze uit.

8 • De strook wordt nu automatisch in eindmaten opgedeeld en de bediener kan deze van de machine afnemen.

9 • Aansluitend beweegt de QUADRA opduwer zich weer naar zijn parkeerpositie, wordt het bovenste plaatdeel neergezet,

kantelt de zaaggroep zich weer in horizontale stand, wordt de tweede strook gezaagd en wordt deze weer in eindmaten opgedeeld. Op deze manier wordt de complete plaat opgedeeld.

10 • In de kortste tijd kan een plaat compleet volautomatisch door één persoon worden opgedeeld en dat zonder tussentijds afnemen, opstapelen en weer opbrengen van stroken; zonder draaien van stroken of werkstukken en dat alles met de druk op één enkele knop.