

Technische kenmerken
Données techniques

Gewicht	Poids	650 Kg
Voedingsspanning	Tension d'alimentation	400 / 230 V
Vermogen hoofdmotor	Puissance moteur principal	5,5 (7,5 OPTION) kW
Vermogen motor op en neer	Puissance moteur monte et baisse table	0.55 kW
Doormeter schaafas	Diamètre arbre porte-outils	100 mm
Aantal messen	Nombre de fers	4
Afmetingen messen	Dimensions de fers	510 x 30 x 3 mm
Toerental schaafas	Vitesse de rotation arbre porte-outils	6000 T./Min - R.P.M
Maximale spaanafname	Prise de passe maximale	6 mm
Getande uitgangsvoedingsrol	Rouleau d'entrée cranté	dia. 50 mm
Gladde uitgangsvoedingsrol	Rouleau de sortie acier lisse	dia. 50 mm
Afmetingen vandiketafel	Dimensions table raboteuse	1050 x 510 mm
Doorvoerhoogte vandiktebank	Passage raboteuse	250 mm
Doorvoer vandikte met schakelaar	Avance du bois par sélecteur	5 / 8 / 10 / 16 m/min.
Doormeter afzuigbuis	Embout d'aspiration	160 mm

Uitrusting
Equipement

Drukbalen op in- en uitgangzijde	Presseur anti-recul entrée et sortie	STANDAARD / STANDARD
Digitale maataflezing	Affichage digitale de la mise à épaisseur	STANDAARD / STANDARD
Veiligheidsschakelaar op afzuigkap	Interrupteur de sécurité sur capot d'aspiration	STANDAARD / STANDARD
Magneetinstelapparaat schaafmessen	Jauge magnétique de réglage des couteaux	STANDAARD / STANDARD
Geschaafde vandiketafel	Table raboteuse planée et striée à l'anglaise	STANDAARD / STANDARD
Automatische Ster-Driehoek	Démarrage Etoile-Triangle automatique	OPTIE / OPTION

Technische Daten
Technical Specifications

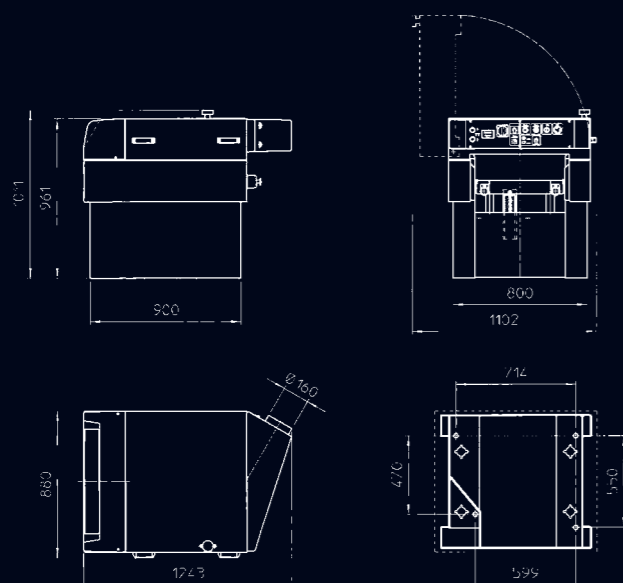
Gewicht	Weight	650 kg
Betriebsspannung	Voltage	400 / 230 V
Motorleistung	Power main motor	5,5 (7,5 OPTION) kW
Motorleistung Tischhub	Power rise and fall motor	0,55 kW
Durchmesser Hobelwelle	Diameter cutter-block	100 mm
Anzahl Messer	Number of knives	4
Abmessungen Messer	Dimensions knives	510x30x3 mm
Drehzahl Hobelwelle	RPM cutter-block	6000
Spanabnahme max	Max. chip removal	6 mm
Geriffelte Einzugswalze	Serrated infeed roller	dia. 50 mm
Glatte Auszugswalze	Outfeed roller	dia. 50 mm
Tischabmessungen	Dimensions table	850x510 mm
Durchlass	Thickneser capacity	250 mm
Vorschubgeschwindigkeit	Feeding speeds	5/8/10/16 m/min
Durchmesser Absaugstütze	Diameter suction outlet	160 mm

Ausstattung
Equipment

Druckbalen	Wood pushers in-and outfeed side	STANDARD
Digitale Ablesung	Digital read out	STANDARD
Sicherheitsschalter auf Sägeschutz	Security switch on sawhood	STANDARD
Magneeteinstelllehre	Magnetic knife setter jig	STANDARD
Gehobelte Dichentisch	Planned thickneser table	STANDARD
Automatische Stern Dreieck	Automatic star Delta switch	OPTION

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
Modifications possible without previous advise.


D 510
D 510


HOUTBEWERKINGSMACHINES
AFZUIGINSTALLATIES
GEREEDSCHAPPEN



TEL. (0515) 43 15 70 - www.rando.nl - SNEEK
ONDERHOUD - REPARATIE - REVISIE

Printed in Belgium_01_V1209

Dealer: _____

Nederlands
Français
Deutsch
English

D 510

De Robland producten worden gebouwd door het bedrijf Landuyt NV, gevestigd te Brugge.

Dit bedrijf werd door Robert Landuyt in 1972 gesticht en is uitgegroeid tot een bloeiend bedrijf van 25.000m² waarin over 100 mensen worden tewerkgesteld.

Het bedrijf is uitgerust met de meest moderne en gesofistikeerde CNC gestuurde machines en robots, die alle belangrijke onderdelen voor de machines produceren.

Productie van onderdelen en montage vindt plaats onder strenge kwaliteitscontrole.

Wereldwijd zijn méér dan 150.000 machines in de meest uiteenlopende bedrijfstakken operationeel.

Met een eigen ontwikkelingsafdeling kunnen de nieuwste technieken omgezet worden in producten die de wensen van de klanten nog beter vervullen.

Les produits Robland sont construits par Landuyt NV, basé à Bruges, Belgique. Cette société a été fondée par Robert Landuyt en 1972 et s'est transformée en une entreprise florissante avec une superficie de 25.000m² qui emploie plus de 100 personnes.

L'usine est équipée de centres d'usinages des plus sophistiqués et de robots qui produisent tous les composants importants des machines Robland.

La production des pièces et le montage se font sous un contrôle rigoureux.

Mondialement, plus de 150.000 machines sont opérationnelles dans diverses branches de l'industrie du bois.

Avec notre propre bureau d'études, les techniques les plus récentes s'élaborent avec des produits mieux adaptés aux vœux de l'utilisateur.

Die Robland Produkte werden gebaut von der Fa. Landuyt NV mit Sitz in Brügge - Belgien. Diese Firma wurde 1972 von Robert Landuyt gegründet und ist zu einem florierenden Unternehmen mit einer Fläche von 25.000m² gewachsen. Landuyt NV beschäftigt heute mehr als 100 Mitarbeiter.

Die Fa. Robland ist mit den modernsten und höchstentwickelten CNC-gesteuerten Maschinen und Robotern ausgestattet, die alle wichtigen Bestandteile der Maschinen selber produzieren.

Die Produktion dieser Bestandteile erfolgt unter einer strengen Qualitätskontrolle. Weltweit sind mehr als 150.000 Maschinen in verschiedenen Bereichen der Holzindustrie im Einsatz.

Der eigenen Entwicklungsabteilung ist es zu verdanken, dass die neuesten Technologien umgesetzt werden in Produkte, die die Wünsche der Kunden noch besser erfüllen.

Robland products are built by the company Landuyt NV in Bruges - Belgium. This company was created 1972 by Robert Landuyt and grew to a flourishing enterprise with a surface of 25.000m². Landuyt NV is working nowadays with more than 100 employees.

The ROBLAND company is equipped with the most modern and highest developed CNC steered machines and robots, which produce all important components of the machines.

The production of these components takes place under a strict quality control. World-wide more than 150.000 machines are in use in all different ranges of the wood industry.

Thanks to the in-house development department the newest technologies are converted into products, meeting even in a better way the desires of the customers.



OPTION:
Tera as voor snel wisselen van de messen en verlagen van de insteltijd.

OPTION:
Axe Tera pour le changement rapide des couteaux et améliorer le temps du réglage.

OPTION:
Zur Grundausstattung der Maschine gehören 4 Messer. Auf Wunsch kann sie auch mit dem Tera-System ausgerüstet werden, das einen schnellen Austausch und eine perfekte Justierung der Messer garantiert.

OPTION:
Standard equipment on the machine; 4 knives. Optional it can be equipped also with the Tera system, to achieve a fast exchange and perfect adjustment of the knives.

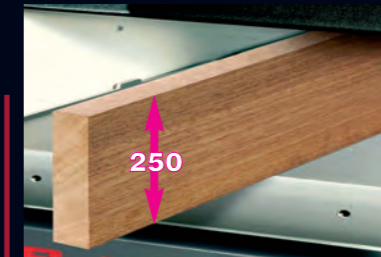


De vandiktetafel is geplaatst op 4 zware zuilen.

La table raboteuse est placée sur 4 piliers lourds.

Der Dicktisch liegt auf 4 stabilen Säulen.

The thicknesser is based on to 4 sturdy columns.



Het is mogelijk om houtsecties af te werken tot 250 mm.

Il est possible de manier des sections de bois jusqu'à 250 mm.

Es ist möglich, Holzstücke bis zu einer Dicke von 250 mm zu bearbeiten.

It is possible to work pieces of wood with a thickness up to 250 mm.



OPTION:
Onderrollen in de vandiktetafel voor snelle doorvoer van vochtig hout.

OPTION:
Rouleaux de table raboteuse, pour l'avance rapide du bois humide.

OPTION:
2 Tischwalzen: optimaler Transport von nassem Holz

OPTION:
2 friction reduction rolls: easier sliding of wet wood