

D 630 Technische gegevens

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	230 V / 400 V
Gewicht	Poids	950 kg
Afmeting verpakking (LxBxH)	Dimensions emballage (LxLaxH)	1590 x 1340 x 1235 mm

Vandikteschaaf

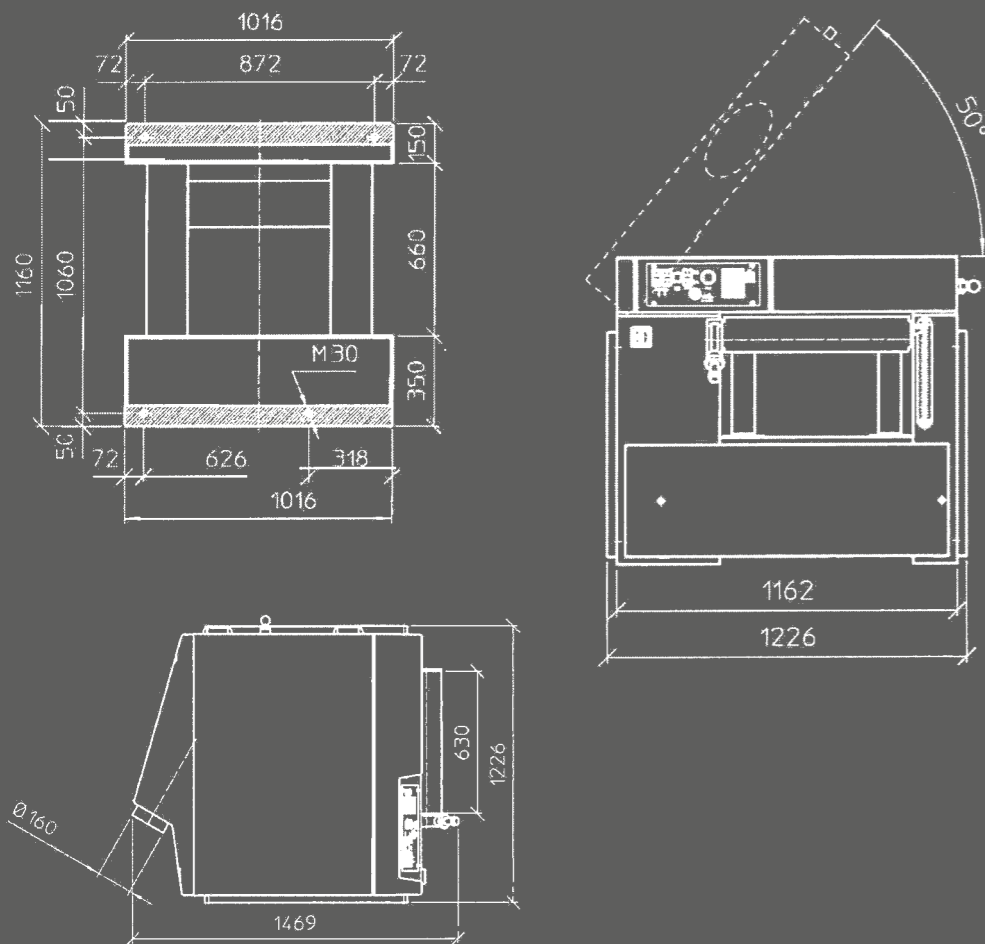
Vermogen hoofdmotor	Puissance moteur principal	7,5 kW (10 pk/cv)
Vermogen motor optioneel	Puissance moteur option	11 kW (15 pk/cv)
Vermogen motor op- en neer	Puissance moteur monte et baisse table	0,55 kW
Vermogen motor doorvoer	Puissance moteur entraînement du bois	0,75 kW
Diameter schaafas	Diamètre arbre porte-outils	120 mm
Aantal messen	Nombre de fers	4
Afmeting messen	Dimensions de fers	630 x 30 x 3 mm
T/min	R.p.m.	5200
Maximale spaanafname	Prise de passe maximale	8 mm
Getande ingangsvoedingsrol	Rouleau d'entrée cranté	dia. 70 mm
Gladde uitgangsrollen	Rouleaux de sortie acier lisse	2 dia 70 mm
Afmetingen vandiktetafel	Dimensions table raboteuse	1160 x 630 mm
Doorvoerhoogte vandiktetafel	Passage en rabotage	300 mm
Diameter afzuigbuis	Embout d'aspiration	160 mm
Traploze doorvoersnelheid	Vitesse d'entraînement du bois en continue	5-22 m/min.

Uitrusting

Digitale maataflezing	Affichage digital de la mise à épaisseur	standaard / standard
Op- en neer vandiktetafel met 2 snelheden	Monte-baisse table raboteuse 2 vitesses	standaard / standard
Veiligheidsschakelaar op afzuigkap	Interrupteur de sécurité sur capot d'aspiration	standaard / standard
Drukbalen op in- en uitgangzijde	Presseur anti-recul entrée et sortie	standaard / standard
Aandrijving schaafas met 3 trapeziumriemen	Transmission par 3 courroies trapézoïdales	standaard / standard
Aandrijving voeding dubbele ketting	Transmission entraînement doubles chaînes	standaard / standard
Magneetinstelapparaat schaaftmessen	Jauge magnétique de réglage des couteaux	standaard / standard
Onderrollen vandiktetafel	Rouleaux anti-friction table raboteuse	optie / option
Schaafas TERSA (4 messen)	Porte-outils 4 fers TERSA	optie / option
Automatische ster-driehoek starter	Démarrage étoile-triangle automatique	optie / option
Gesecioneerde ingangsvoedingsrol	Rouleau d'entrée sectionné	optie / option

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.



HOUTBEWERKINGSMACHINES
AFZUIGINSTALLATIES
GEREEDSCHAPPEN

RANDO
TECHNIC

TEL. (0515) 43 15 70 - www.rando.nl - SNEEK

ONDERHOUD - REPARATIE - REVISIE

D 630

Printed in Belgium_Designed by Enthoven_36_V0410

Dealer

Nederlands
Français

D 630

De Robland producten worden gebouwd door het bedrijf Landuyt NV, gevestigd te Brugge.

Dit bedrijf werd door Robert Landuyt in 1972 gesticht en is uitgegroeid tot een bloeiend bedrijf van 25.000m² waarin over 100 mensen worden tewerkgesteld.

Het bedrijf is uitgerust met de meest moderne en gesofisticeerde CNC gestuurde machines en robots, die alle belangrijke onderdelen voor de machines produceren.

Productie van onderdelen en montage vindt plaats onder strenge kwaliteitscontrole.

Wereldwijd zijn méér dan 150.000 machines in de meest uiteenlopende bedrijfstakken operationeel.

Met een eigen ontwikkelingsafdeling kunnen de nieuwste technieken omgezet worden in producten die de wensen van de klanten nog beter vervullen.

Les produits Robland sont construits par Landuyt NV, basé à Bruges, Belgique.

Cette société a été fondée par Robert Landuyt en 1972 et s'est transformée en une entreprise florissante avec une superficie de 25.000m² qui emploie plus de 100 personnes.

L'usine est équipée de centres d'usinages des plus sophistiqués et de robots qui produisent tous les composants importants des machines Robland.

La production des pièces et le montage se font sous un contrôle rigoureux.

Mondialement, plus de 150.000 machines sont opérationnelles dans diverses branches de l'industrie du bois.

Avec notre propre bureau d'études, les techniques les plus récentes s'élaborent avec des produits mieux adaptés aux vœux de l'utilisateur.



Vandiktetafel op 4 zware stabiele zuilen.

De helicoidale ingangsvoedingsrol waarborgt een soepele doorvoer.

La table raboteuse est placée sur 4 piliers lourds.

Le rouleau d'entrée hélicoïdal assure un entraînement parfait.



Traploze doervoor van het hout: snelheid 5 tot 22 m/min.

Digitale maataanduiding houtdikte.

Avance du bois en progressif: vitesse de 5 à 22 m./min.

Lecture digitale de la mise à épaisseur.



2 Snelheden voor de hoogteregeling vandiktetafel. Regeling tot op 1/10 mm.

OPTIE:
Gesectioneerde invoerwals. Dit laat u toe om hout van verschillende diktes door te voeren (dikteverschil tot 2 mm).

2 Vitesses de monte et baisse de la table raboteuse. Précision 1/10 mm.

OPTION:
Le rouleau d'entrée sectionné permet le passage des bois de différentes épaisseurs (différence d'épaisseur d'environ 2 mm).



OPTIE:
Onderrollen in de vandiktetafel voor snelle doorvoer van vochtig hout.

OPTIE:
Tersa as voor snel wisselen van de messen en verlagen van de insteltijd.

OPTION:
Rouleaux de table raboteuse, pour l'avance rapide du bois humide.

OPTION:
Axe Tersa pour le changement rapide des couteaux et améliorer le temps du réglage.



Maximale doorvoer van 300 mm.

Passage maximal de 300 mm.