CONTROL

EVOLUTION

STANDARD

COMPACT

STRIEBIG

CONTROL

Die Premium-Klasse für vertikale Plattensägen

Swiss Made

Original STRIEBIG

No.1

Führungsqualitäten „Made in Switzerland“

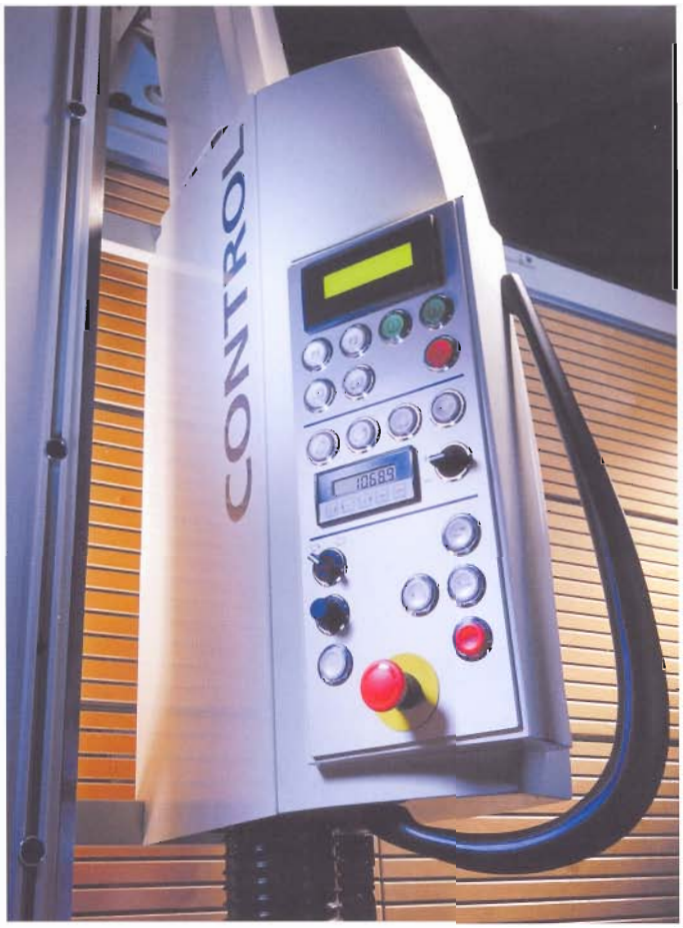
Konsequentes „Swiss Made“ und höchste Qualität: Striebig Plattensägen sind seit über 40 Jahren weltweit die Nr. 1 im Markt. Sie stehen für ausgezeichneten Bedienernutzen, unverwechselbares Design (preisgekrönt), Innovationsgeist, perfekte Technik und 1/10 mm genaue Präzision beim Fertigschnitt.
Mit der CONTROL definiert Striebig eine ganz eigene Klasse – die Premium-Klasse für vertikale Plattensägen. Sie steht auf einer Ebene mit kleineren, liegenden Zuschnittzentren. Der besondere Vorteil aber: Kosten und Platzbedarf sind geringer, der Bedienerkomfort deutlich höher.

Automatisch, praktisch, besser

Ein einziger Tastendruck genügt. Bei der Striebig CONTROL läuft der gesamte Zuschnitt vollautomatisch ab. Schnelleres und leichteres Arbeiten ist dank der automatischen Sägebalkenarretierung eine Selbstverständlichkeit. Der Bediener fährt mit dem Balken nur noch auf die Markierung – fertig.

Auch beim Eintauchen des Sägeaggregates ist Handarbeit nicht mehr notwendig. Das Aggregat taucht pneumatisch unterstützt vollkommen selbsttätig ein – fertig.

Je nach dem zu sägenden Material bestimmen Sie die Vorschubgeschwindigkeit der Säge. Sie ist stufenweise von 10 – 25 m/min einstellbar. Für alle Materialien ist damit eine optimale Schnittqualität garantiert. Für einen festen Stand und die sichere Positionierung des Werkstückes sorgt die vollautomatische Rollenblockierung. Während des Sägeschnittes stellt sie sicher, dass sich die Auflagerollen nicht bewegen.



Steuerzentrale für High-Tech-Sägetechnik – das Bedienerpanel der CONTROL.

Dank des frei wählbaren Sägezyklus kommt das Sägeaggregat nach dem Horizontalschnitt mit einer konstanten Rücklaufgeschwindigkeit von 25 m/min zum Ausgangspunkt zurück, oder es bleibt einfach am Plattenende stehen. Die Plattenend-Erkennung vermeidet das Durchlaufen bis zum Maschinenende. Sie verringern Ihre Energiekosten – unser Beitrag zur Ökobilanz Ihres Betriebes.

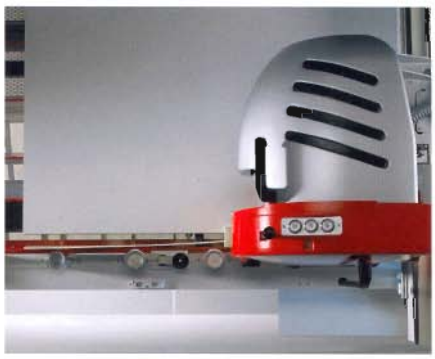
Anerkennung design preis schweiz 01

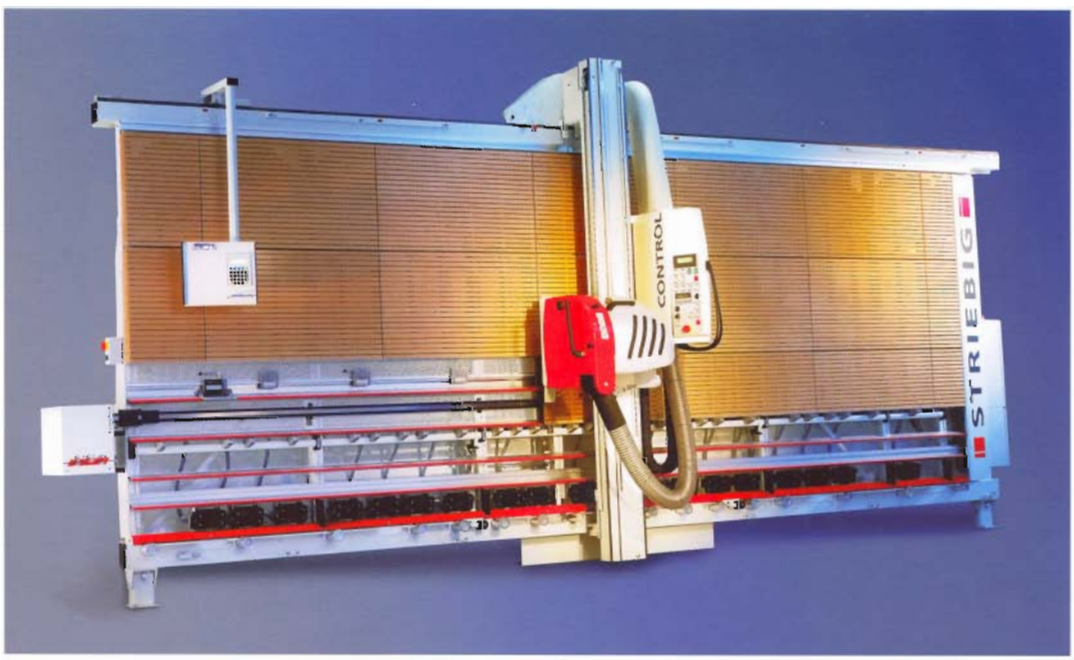
CONTROL

Unsere Titelabbildung: das Matterhorn, eines der Wahrzeichen der Schweiz. 4474 m hoch, in den Walliser Alpen auf der schweizerisch-italienischen Grenze gelegen. 1581 erstmals als „Mont Cervin“ erwähnt, erfolgreiche Erstbesteigung im Juli 1865.

Besäumen leicht gemacht – auf kleinstem Raum, ohne Kraftanstrengung

Erleichtern Sie sich die schwere und zeitintensive Arbeit beim 4-seitigen Besäumen. Mit der Option 4SB, die gibt es nur bei Striebig, wird der untere Besäumschnitt ein Kinderspiel. Platten bis zu 5300 mm Länge und einer Höhe von 2185 mm werden mit dem 4SB-System automatisch besäumt. Vakuumsauger mit einer Hubkraft von 300 kg halten auch grosse und schwere Platten sicher und ohne Beschädigung. Diese enorme Arbeitserleichterung spart Ihnen bares Geld und entlastet Ihre Mitarbeiter von schwerer körperlicher Arbeit. Das sind Bedienerkomfort und Arbeitsergonomie, wie wir sie verstehen!





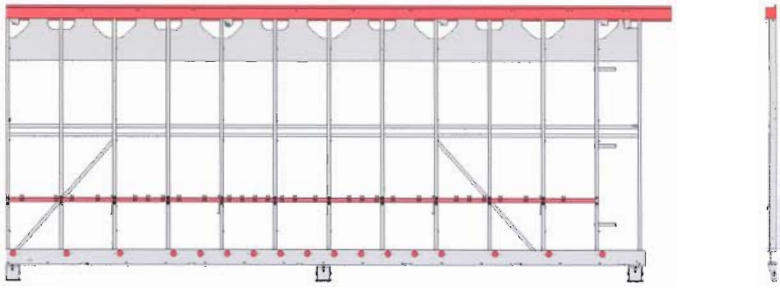
Striebig CONTROL 6224
(Abb. enthält Sonderausstattungen)

Premium-Ausstattung – Perfektion in Serie

Unser Verständnis von Premium-Klasse ist einfach: höchster Nutzen für den Betrieb und höchster Komfort für den Bediener! Leichte Bedienbarkeit gehört bei Striebig seit jeher zum Markenzeichen. Die Serienausstattung der CONTROL hat es in sich. Etliche innovative Lösungen integrieren wir bereits serienmässig.

Auf Knopfdruck, fertig, los

An erster Stelle steht der vollautomatische Sägeablauf. Tastendruck genügt, der Plattenzuschnitt läuft automatisch ab. Komfortfunktionen wie das pneumatische Arretieren, Schwenken und Eintauchen des Sägeaggregates und die automatische Rollenblockierung während des Sägeschnittes erleichtern die Arbeit. Zusätzlich sparen Sie damit Zeit und Geld.



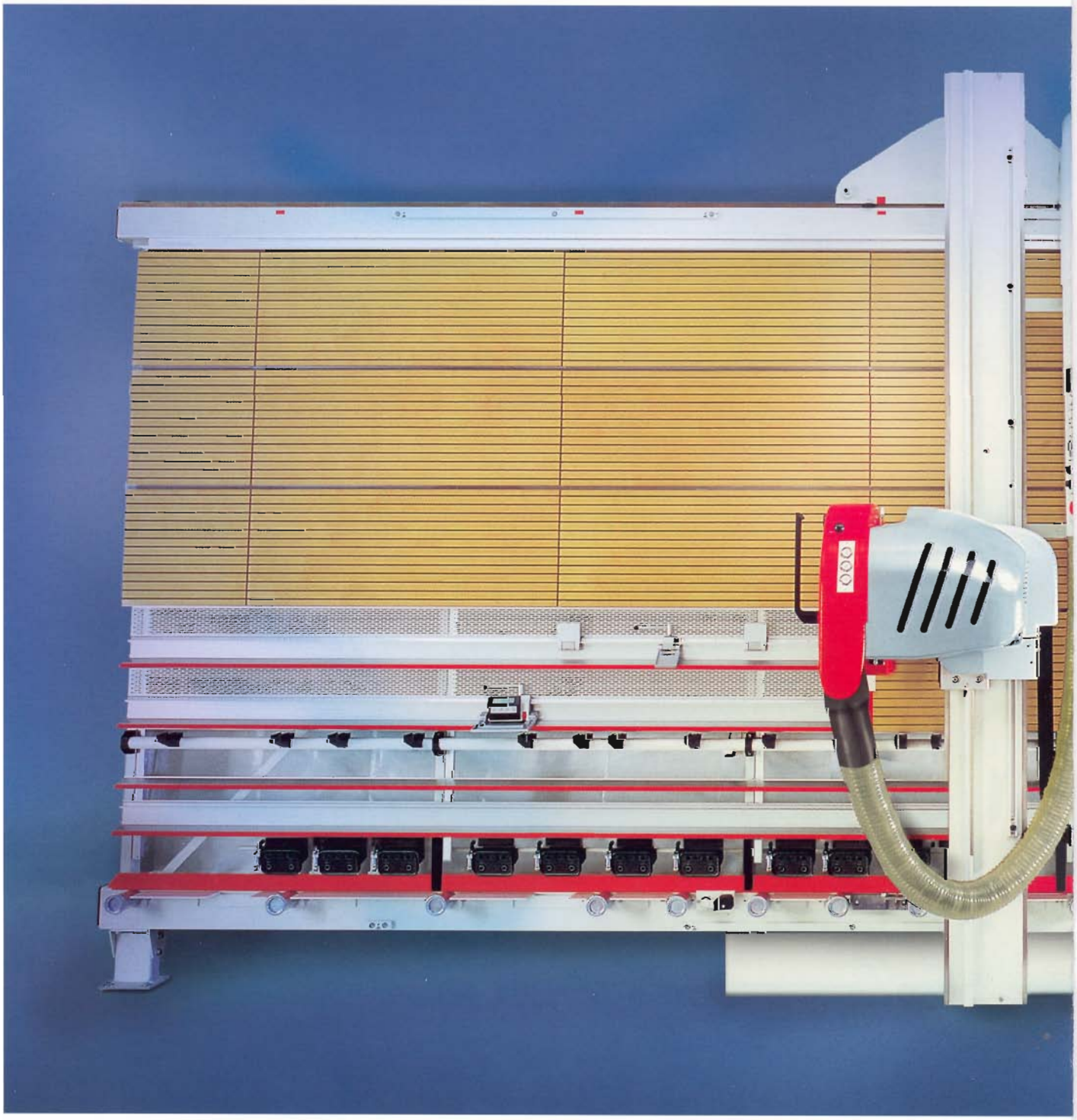
Präzision auf den 1/10 mm genau

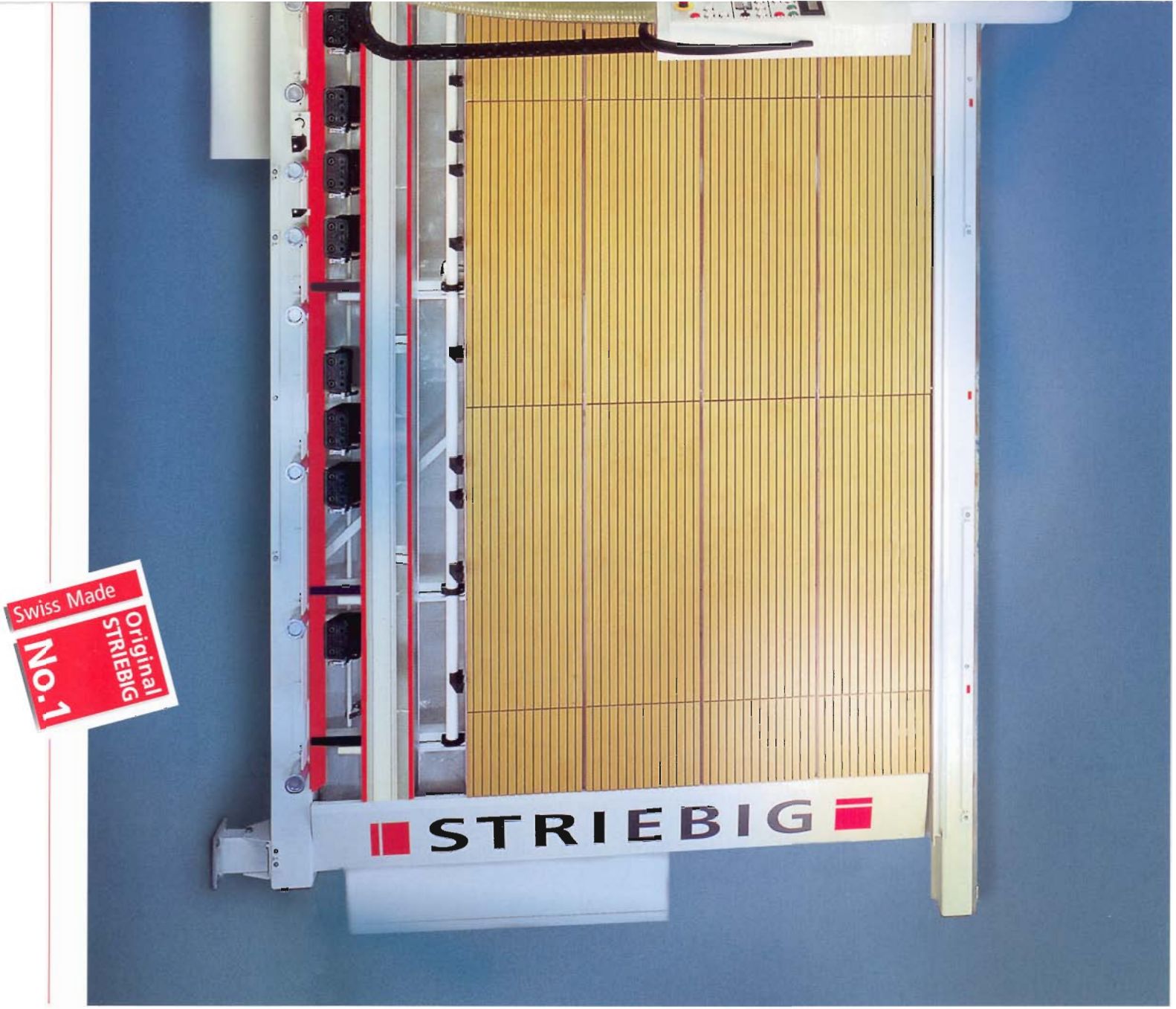
Ebenfalls schon ab Werk eingebaut: das Digitale-Mess-System DMS. Mit seiner wählbaren Anzeigegenauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1 mm ermöglicht das System ein schnelles und sehr komfortables Bedienen und spart jede Menge teurer Arbeitszeit. Beide Sägeachsen verfügen über das Digitale-Mess-System. Es ist für Rollen- und Mittelauflage und auch für Streifenschnitte einsetzbar.

Rahmenstabilität für Jahrzehnte

Seit über 40 Jahren bestehen unsere Sägerahmen aus einem Stück. Die festverschweisste, mehrfach verstrebte, verwindungssteife Rahmenkonstruktion hält jahrzehntelang. Sie garantiert die absolute Parallelität zwischen oberer Führungsschiene, Mittel- und Rollenauflage. Schnittpräzision wird dadurch über einen langen, einen sehr langen Zeitraum sichergestellt.
Eine CONTROL setzt in der Werkstatt ein klares optisches Signal. Auf den ersten Blick ist sie an der vollflächigen Auflagewand aus Birkensperrholz zu erkennen. Ob grosse, kleine oder dünne Werkstücke, das zu sägende Material steht flatterfrei und sicher positioniert. Die integrierte Kleinteileauflage sorgt auch bei kleinformatigen Werkstücken für einen sicheren Stand. Und auch die Ergonomie kommt nicht zu kurz: Die vollflächige Auflagewand gewährleistet mehr Sicherheit und bietet Schutz für die Finger des Bedieners.

Striebig CONTROL 6224 (Abb. enthält Sonderausstattungen)





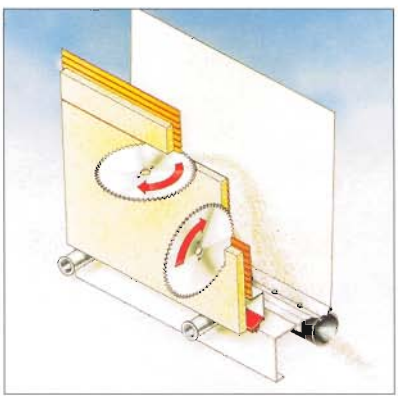
STRIEBIG

STRIEBIG

RANDO TECHNIC

Durchatmen – saubere Luft ist angesagt

„Ein Schweizer Staubabsaugsystem bekommt den deutschen Innovationspreis" – das konnten wir schon 1991 in München beim Gewinn des Bundespreises für hervorragende innovatorische Leistungen von uns sagen. Bereits damals übertrafen wir mit unserem Staubabsaugsystem die gesetzlichen Staubgrenzwerte. Mit unserer heutigen integrierten TRK-Staubabsaugung erreichen wir mit der CONTROL Staubgrenzwerte von deutlich unter 1 mg/m³. Die gültigen TRK-Richtwerte unterschreiten wir damit um mehr als 50%. Sie sehen, mit Schweizer Präzision kann saubere Luft in der Werkstatt immer noch sauberer gemacht werden.

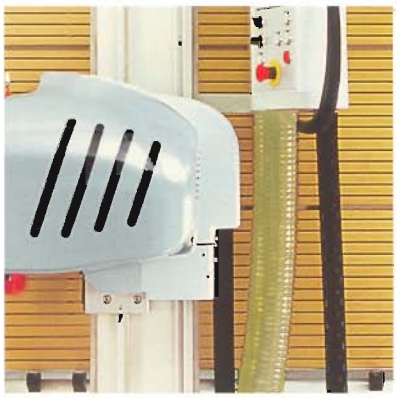


Fehlerfrei – unsere Steuerung versteht Sie

Fehler kosten Geld. Unsere SPS-Steuerung mit ihrer mehrsprachigen Bedienerführung vermeidet Fehler schon beim Entstehen. Und falls doch einmal was schief geht, die CONTROL spricht die Sprache des Bedieners, und der Fehler ist schnell behoben. Die integrierten Betriebsstundenzähler vereinfachen die Kosten- und Zeiterfassung der Projekte. Mit 3 Betriebsstundenzählern ermöglicht die CONTROL eine auftragsbezogene Ablesung, die Erfassung der reinen Netz- und der Motorlaufstunden.

In der Ruhe liegt die Kraft

Die beweglichen Teile einer CONTROL – Sägeaggregat, Motorlaufwagen und Sägebalken – erlauben, dass absolut vibrationsfrei gearbeitet werden kann. Dies sorgt für saubere Schnittflächen und erhöht besonders bei Nutarbeiten den Arbeitskomfort. Gleichzeitig sind die Konstruktionen – beispielsweise die spielfreie, leichtgängige Führung des Sägeaggregates – so ausgeführt, dass sie extrem verschleissarm sind, wenig Pflege benötigen und eine besonders lange Lebensdauer haben.

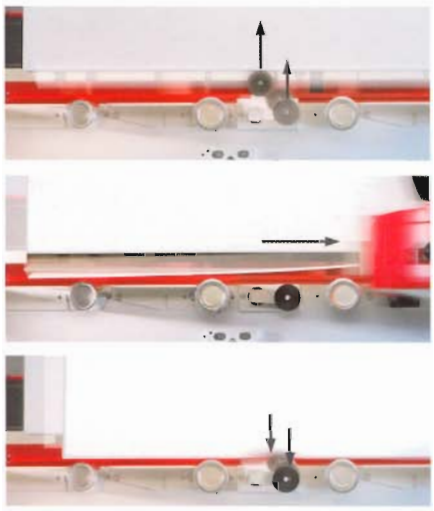


Wahlrecht – Zubehör nach eigenem Wunsch

Jede CONTROL ist schon ab Werk umfassend ausgestattet. Sie kann dank umfangreicher Optionen noch weiter auf die individuellen Anforderungen Ihres Betriebes abgestimmt werden. Auf Wunsch realisieren wir für Sie auch eine massgeschneiderte CONTROL. Sei es durch eine besondere Ausrüstung oder durch eine speziell für Sie gefertigte Sondergrösse. Geht nicht, gibt es dabei für uns fast nicht. Lassen Sie sich beraten.

4SB – und Besäumen geht ganz einfach

Die Option 4SB für das vierseitige Besäumen gibt es nur bei Striebig. Sie erleichtert die Arbeit beim unteren Besäumschnitt ganz enorm. Schwere körperliche Arbeit wird von Vakuumsaugern übernommen, die Platten werden sicher gehalten und können automatisch besäumt werden. Bei Serienmaschinen reicht das Einsatzspektrum bis zu einer Länge von 5300 mm und einer Höhe von 2185 mm. Abweichende Sonderanfertigungen sind nach individueller Beratung jederzeit möglich.



VSA – noch mehr Schnittqualität bei beschichteten Platten

Zeit-, kosten- sowie werkzeugsparend: Dies sind die wesentlichen Vorteile des Vorritzsägeaggregates VSA.
Bei grösseren Mengen und einem evtl. niedrigen Qualitätsniveau beschichteter Platten ist der Einsatz des VSA ein „Muss". Denn: Die Standzeit eines Hauptsägeblattes verlängert sich durch den Einsatz des VSA um das 7-8fache. Ein Vorritz-Sägeblatt übersteht den Einsatz von mind. 3 Hauptsägeblättern. Ohne VSA-Einsatz würden für die gleichen Laufmeter verleimfertiger Kanten fast 25-mal so viele Hauptsägeblätter benötigt.

Zum Bedienen des VSA genügt ein Fingerdruck. Die Vorritzbreite ist ohne Distanzscheiben mit wenigen Handgriffen schnell und stufenlos einstellbar. Das VSA ist bei einer CONTROL immer schon ab Werk fest eingebaut und muss daher bei Bedarf gleich mitbestellt werden (nachträglicher Einbau ist leider nicht möglich).

EPS – eintippen und fertig

Masse eintippen, fertig. Beim elektronischen Positioniersystem EPS wird der Längenanschlag auf 1/10 mm genau automatisch positioniert, die Schnittmasse werden präzise eingestellt. Das EPS hilft Fehler zu vermeiden (gerade bei Wiederholschnitten) und verringert dadurch den Verschnitt.

Das EPS speichert bis zu 400 Werte und ruft sie auf Tastendruck ab.

Mittelauflage aus faserverstärkten Kunststoffen

‚High-End'-Raster aus faserverstärktem Kunststoff-Material bieten gerade bei besonders empfindlichen Kantenmaterialien und Postforming-Kanten einen speziellen Schutz.

● Optional
S Standard

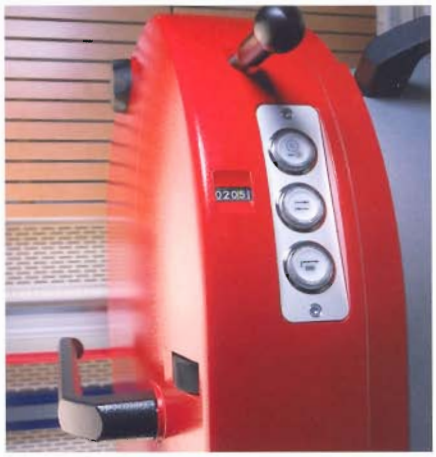
	CONTROL
Vierseitiges Besäumen 4SB	●
Vorritz-Sägeaggregat VSA	●
Elektronisches Positioniersystem EPS	●
Digitales-Mess-System DMS	S
Winkelschnittgerät WSG	●
ALU-Raster	S
„High-End"-Raster	●
Nutvorrichtung für Verbundplatten und Verstellnutwerkzeug	●
Betriebsstundenzähler	S
Motor mit 2 Drehzahlen	●
Erweiterung der Vorschubgeschwindigkeit (5-25m/min)	●
Sonderspannung	●
Tropenisolation	●
Automatischer Sägeablauf	S
Automatische Motorschwenkung	S
Plattenende-Erkennung	S

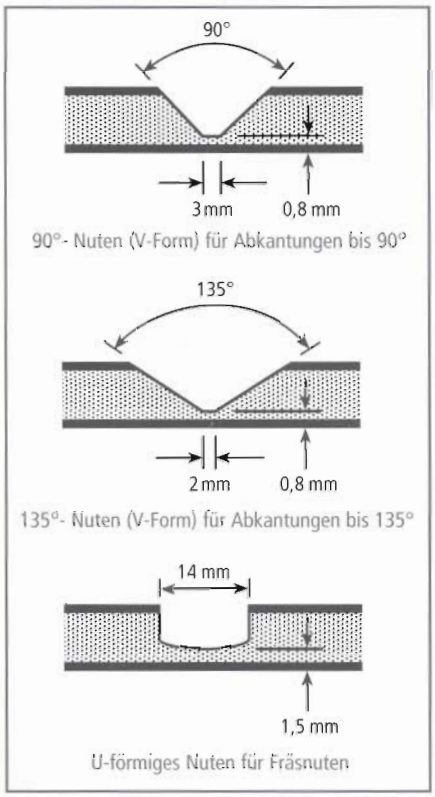
WSG – Gehrungen passgenau schneiden

Das Winkelschnittgerät WSG kann links und rechts neben jeder vertikalen Schnittstelle eingesetzt werden. Es ist einfach und schnell montiert. Mit der integrierten Mess-Skala kann die Werkstück-Kantenlänge stufenlos eingestellt werden. Der Zuschnitt mit dem WSG ist besonders rationell, da das einmal eingestellte Mass in allen Winkeleinstellungen exakt gehalten wird. Einsatzbereich: Platten bis 42 mm Stärke, exakte Winkel und Gehrungen von 0°–46°.

Nuten und Fräsen – erweitern Sie Ihr Angebotsspektrum

Bei vielen Aufträgen sind Nut- oder Fräsarbeiten unbedingt notwendig. Diese können ohne Probleme auf einer CONTROL erledigt werden. Holzwerkstoffe und Verbundplatten sind verarbeitbar. Für Verstellnuter und Verbundplatten ist bei der CONTROL nur noch ein einziger Tiefenanschlag notwendig. Damit sind Verwechslungen ausgeschlossen.
Der Tiefenanschlag wird mit einem skalierten Stellrad stufenlos eingestellt (bis 25 mm). Die begrenzte Eintauchkraft führt das Sägeblatt sanft und schonend an das Material heran. Die Kantenoberfläche kann daher beim Nuten nicht beschädigt werden.





Zweistufiger Sägemotor

Die Drehzahl des Dahlander-Motors kann ganz einfach um 50% verändert und so an unterschiedliche Materialien angepasst werden.

CONTROL EVOLUTION STANDARD COMPACT

Die überzeugenden Daten und Fakten der CONTROL

Der Sägerahmen

- Selbsttragender, festverschweisster, verwindungssteifer Sägerahmen mit gehärteten Führungen
- Hilfsanschlagprofil mit eigenem Massband und 3 Hilfsanschlägen für Wiederholschnitte
- Im Rahmen integriertes Absaugsystem TRK* (0,37-0,59 mg/m³)
- Vollflächige Auflagewand aus Birkensperrholz mit integrierter Kleinteileauflage
- Automatische Rollenblockierung während des Sägeschnittes

Balken

- Automatische Sägebalken-Arretierung mit Schnittstellen-Erkennung

Motorlaufwagen, Sägeaggregat

- Spielfreie, leichtgängige Führung
- Robuste Lagerung des Motorlaufwagens sorgt für hohe Schnittpräzision
- Automatische Motorlaufwagen-Klemmung
- Feinjustierung des Sägemotors +/- 4mm auf Knopfdruck
- Automatisches Eintauchen und Schwenken des Sägemotors
- Elektromagnetische Kupplung für einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb
- Supersilent-System zur Dämmung der Motorgeräusche
- Elektromagnetische Motorbremse
- Sägeblatt-Wellenblockierung

(Alle Angaben beziehen sich auf die CONTROL Typ 6224)

Beratung · Verkauf · Service

CONTROL							
Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1*	T2*	L	Hvert	Hhor
6224	6620	3010	1742	1346	5300	2240	2100
6216	6620	2930	1708	1340	5300	2160	2016
6168	6620	2450	1500	1300	5300	1680	1540
5224	5620	3010	1742	1346	4300	2240	2100
5216	5620	2930	1708	1340	4300	2160	2016
5168	5620	2450	1500	1300	4300	1680	1540
4224	4620	3010	1742	1346	3300	2240	2100
4216	4620	2930	1708	1340	3300	2160	2016
4168	4620	2450	1500	1300	3300	1680	1540

CONTROL			
Gewicht der Säge	ca. 980 kg	Sägeblatt-Drehzahl	4800 U/min
Schnitttiefe	80 mm	2 Absaugstutzen Ø	100 mm
Sägemotorleistung	5,5 kW	Druckluftanschluss	6-10 bar
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm	Anschlusswert	7,5 kW
Sägeblatt-Bohrung	30 mm*1	Netzanschluss	3 x 400 V/50 Hz
		Sonderspannungen und Sonderfrequenzen auf Anfrage	

T1* - bei freistehender Montage - T2* - bei Wandmontage

*1 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm

Steuerung

- SPS-Steuerung mit mehrsprachiger Bedienerführung und Fehlererkennung
- Vollautomatischer Sägeablauf
- Stufenweise wählbare Vorschubgeschwindigkeiten 10-25 m
- Wählbarer Sägezyklus
- Plattenende-Erkennung
- Konstante Rücklaufgeschwindigkeit
- Digitales-Mess-System DMS serienmässig
- Betriebsstundenzähler serienmässig

Design, Ergonomie

- Zeichensetzendes, mehrfach ausgezeichnetes Design (u.a. Design Preis Schweiz 01)
- Funktions- und bedienergerechte Ergonomie

*TRK ist die Abkürzung für Technische Richt-Konzentration. Diese Werte gelten seit Juli 1998 und geben die Höchstwerte der Holzstaub-Konzentration am Arbeitsplatz an. Der TRK-Wert beträgt 2 mg/m³ Gesamtstaub, bezogen auf den Arbeitszeit(Schicht)-Mittelwert von 8 Stunden. Der Anschluss an eine externe Staubabsaugung ist erforderlich. Zur Einhaltung der TRK-Richtwerte muss eine Absaugleistung von 20 m/sec. gewährleistet sein.

HOUTBEWERKINGSMACHINES
AFZUIGINSTALLATIES
GEREEDSCHAPPEN
RANDO TECHNIC
TEL. (0515) 43 15 70 - www.rando.nl - SNEEK
ONDERHOUD - REPARATIE - REVISIE

A 03.05/01

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen infolge Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.