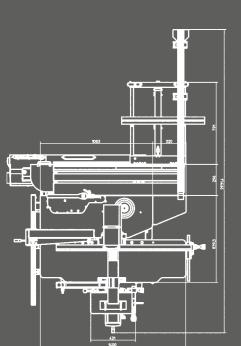
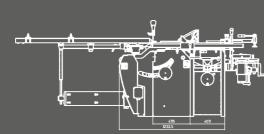


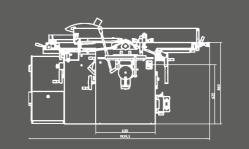
Gewicht (netto)	NX 410 Technische Daten	NX 410 Technical data	
Ausführungen 250 mm 250 mm 250 mm 315 mm 315 mm 316 mm 317 mm 317 mm 318 mm 328	Gewicht (netto)	Weight (net)	600 kg
Ausführungen Versions 250 mm	Spannung	Tension	230 V Mono / 400 V Drehstrom - 3phase
250 mm			
Sage Saw U/Min. R.p.m. A500 Diameter saw blade and bore 250 x 30 mm / 315 x 30 mm Durchmesser Sägeblatt und Bohrung Diameter saw blade and bore 250 x 30 mm / 315 x 30 mm Durchmesser Vorritzsäge und Bohrung Diameter scoring saw blade and bore 100 x 20 mm Schnitttiefe bei 90° Cutting depth at 90° 85 mm (250 mm) / 107 mm (315) Schnitttiefe bei 45° Cutting depth at 45° 55 mm (250 mm) / 107 mm (315) Schnitttiefe bei 45° Cutting depth at 45° 55 mm (250 mm) / 107 mm (315) Schniebteischlänge Length sliding table 1450 x 320 mm Schnittlänge Cutting length 1650 mm Schnittlänge 1600 mm	Ausführungen	Versions	
Säge Saw U/Min. R.p.m. 4500 Durchmesser Sägeblatt und Bohrung Diameter saw blade and bore 250 x 30 mm / 315 x 30 mm Durchmesser Vorritzsäge und Bohrung Diameter scoring saw blade and bore 100 x 20 mm Schnittliefe bei 90° Cutting depth at 90° 85 mm (250 mm) / 107 mm (315) Schnittliefe bei 45° Cutting depth at 45° 55 mm (250 mm) / 75 mm (315) Abmessungen Gusseisen Tisch Dimensions cast iron table 1080 x 410 mm Schnittlange Length sliding table 1450 x 320 mm Schnittlange Cutting length 1650 mm Schnittlange Cutting length 1650 mm Schnittlange Cutting width parallel fence 900 mm Motor power 5 PS/hp Fräse Spindle U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 30 mm (optie-option 50 mm) Aufrahmekapazität Frässpindel Diameter spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening <td>250 mm</td> <td>250 mm</td> <td>mit Vorritz / with scoring unit</td>	250 mm	250 mm	mit Vorritz / with scoring unit
UMin. R.p.m. 4500	315 mm	315 mm	ohne Vorritz / without scoring unit
U/Min. R.p.m. 4500	Sägo	Saw	
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung Diameter saw blade and bore Durchmesser Vorritzsäge und Bohrung Diameter scoring saw blade and bore Durchmesser Vorritzsäge und Bohrung Diameter scoring saw blade and bore 100 x 20 mm Schnitttiefe bei 95° Cutting depth at 45° Schnitttiefe bei 45° Cutting depth at 45° Schimer (250 mm) / 107 mm (315) Schnitttiefe bei 45° Cutting depth at 45° Schimer (250 mm) / 157 mm (315) Schimer (250 mm) / 157 mm (315) Dimensions cast iron table Dimensions cast iron table 1080 x 410 mm Schiebetischlänge Length sliding table Length length 1650 mm Schnittbiere Parallelanschlag Cutting length Motor power Sprindle U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel Diameter spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel Abmessungen Tischöffnung Motor power Spryhp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives Abmessungen Messer U/Min. R.p.m. S500 Motorleistung Motor power Spryhp Abmessungen Messer Nives Abmessungen Messer Spindle Diameter cutter block 70 mm Messer Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. S500 Motorleistung Motor power Spryhp		****	4500
Durchmesser Vorritzsäge und Bohrung Schnitttiefe bei 90° Cutting depth at 90° Schnitttiefe bei 90° Cutting depth at 45° Schnitttiefe bei 45° Cutting depth at 45° Spim (250 mm) / 75 mm (315) Schnitttiefe bei 45° Spim (250 mm) / 75 mm (315) Schnittseite bei 45° Spim (250 mm) / 75 mm (315) Schnittseite bei 45° Spim (250 mm) / 75 mm (315) Schnittseite bei 45° Spim (250 mm) / 75 mm (315) Schnittseite bei 45° Spim (250 mm) / 75 mm (315) Schnittseite bei 45° Spim (250 mm) / 75 mm (315) Schnittseite Parallelanschiag Length sliding table Schnittseite Parallelanschiag Cutting width parallel fence 900 mm Schnittseite Parallelanschiag Schnittseite Parallelanschiag Cutting width parallel fence 900 mm Motorleistung Motor power Spindle Fräse Spindle U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 30 mm (optie-option 50 mm) Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motor power Spindle Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motor power Spichphober (Option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm	<u> </u>		1000
Schnittliefe bei 90° Cutting depth at 90° 85 mm (250 mm) / 107 mm (315) Schnittliefe bei 45° Cutting depth at 45° 55 mm (250 mm) / 75 mm (315) Abmessungen Gusseisen Tisch Dimensions cast iron table 1080 x 410 mm Schiebetischlänge Length sliding table 1450 x 320 mm Schnittlänge Cutting length 1650 mm Schnittbreite Parallelanschlag Cutting width parallel fence 900 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Fräse Spindle U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 30 mm (optie-option 50 mm) Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
Schnitttiefe bei 45° Cutting depth at 45° 55 mm (250 mm) / 75 mm (315) Abmessungen Gusseisen Tisch Dimensions cast iron table 1080 x 410 mm Schiebetischlänge Length sliding table 1450 x 320 mm Schnittlänge Cutting length 1650 mm Schnittlänge Cutting length 1650 mm Schnittlänge Cutting width parallel fence 900 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Fräse Spindle U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 30 mm (optie-option 50 mm) Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 1440 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchlass Dickenhobel Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
Abmessungen Gusseisen Tisch Cichiebetischlänge Cutting length Schnittlänge Cutting length Motor power Schnittlange Cutting width parallel fence 900 mm Motorleistung Motor power Spindle U/Min. R.p.m. Abricht-Dickenhobel Gesamtlänge Abrichtetische Diameter cutter block Total length planer tables Abmessungen Messer Knives Abmessungen Messer Dimensions kast ivon table 1080 x 410 mm 1450 x 320 mm 1650 mm 1650 mm 2900 mm Motor power 5 PS/hp Fräse Spindle U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 30 mm (optie-option 50 mm) Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motor power S PS/hp			
Schiebetischlänge Length silding table 1450 x 320 mm Schnittlänge Cutting length 1650 mm Schnittlänge Gutting length 1650 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Fräse Spindle U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 30 mm (optie-option 50 mm) Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
Schnittlänge Cutting length 1650 mm Schnittlreite Parallelanschlag Cutting width parallel fence 900 mm Motor leistung Motor power 5 PS/hp Fräse Spindle U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 30 mm (optie-option 50 mm) Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motor leistung Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motor leistung Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
Schnittbreite Parallelanschlag Motor power S PS/hp Fräse Spindle U/Min. R.p.m. Durchmesser Frässpindel Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor Aufnahmekapazität Frässpindel Travel Diemeter spindle arbor Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor Aufnahmekapazität Frässpindel Travel Travel Abmessungen Tischöffnung Motor power Dimensions table opening Motor power Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables Durchlass Dickenhobel Capacity thicknesser Durchlass Dickenhobel Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block Total sength planer tables Total length planer tables Diameter cutter block Total sength planer Messer Abmessungen Messer Fixed the properties of the planer tables Motor power Messer Fixed the properties of the planer tables Total length planer tables Total mm Tot			
Motor power 5 PS/hp Fräse Spindle U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 30 mm (optie-option 50 mm) Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motor leistung Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm		Cutting width parallel fence	
Fräse Spindle U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 30 mm (optie-option 50 mm) Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchlass Dickenhobel Capacity thicknesser 230 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 30 mm (optie-option 50 mm) Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchlass Dickenhobel Capacity thicknesser 230 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
U/Min. R.p.m. 2900 / 4000 / 6000 / 7500 Durchmesser Frässpindel Diameter spindle arbor 30 mm (optie-option 50 mm) Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchlass Dickenhobel Capacity thicknesser 230 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm	Fräse	Spindle	
Aufnahmekapazität Frässpindel Capacity spindle arbor 120 mm Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchlass Dickenhobel Capacity thicknesser 230 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm	U/Min.		2900 / 4000 / 6000 / 7500
Verstellweg Travel 140 mm Abmessungen Tischöffnung Dimensions table opening 180 mm Motorleistung Motor power 5 PS/hp Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchlass Dickenhobel Capacity thicknesser 230 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm	Durchmesser Frässpindel	Diameter spindle arbor	30 mm (optie-option 50 mm)
Abmessungen Tischöffnung Motor power Abricht-Dickenhobel Gesamtlänge Abrichtetische Durchlass Dickenhobel Durchmesser Hobelwelle Messer Knives Abmessungen Messer Dimensions table opening 180 mm 1800	Aufnahmekapazität Frässpindel	Capacity spindle arbor	120 mm
MotorleistungMotor power5 PS/hpAbricht-DickenhobelPlaner-ThicknesserGesamtlänge AbrichtetischeTotal length planer tables1800 mmDurchlass DickenhobelCapacity thicknesser230 mmDurchmesser HobelwelleDiameter cutter block70 mmMesserKnives3Abmessungen MesserDimensions knives410 x 25 x 3 mmVorschubgeschwindigkeitFeeding speed6 m/minU/Min.R.p.m.5500MotorleistungMotor power5 PS/hpLanglochbohrer (Option)Morticer (option)BohrfutterChuck0 - 16 mm			140 mm
Abricht-Dickenhobel Planer-Thicknesser Gesamtlänge Abrichtetische Total length planer tables 1800 mm Durchlass Dickenhobel Capacity thicknesser 230 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm	Abmessungen Tischöffnung	Dimensions table opening	180 mm
Gesamtlänge Abrichtetische Durchlass Dickenhobel Capacity thicknesser Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block Messer Knives Abmessungen Messer Dimensions knives Abmessungen Messer Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed Fee	Motorleistung	Motor power	5 PS/hp
Gesamtlänge Abrichtetische Durchlass Dickenhobel Capacity thicknesser Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block Messer Knives Abmessungen Messer Dimensions knives Abmessungen Messer Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed Fee	Abviebt Dielsenhebel	Diamer Thicknesses	
Durchlass Dickenhobel Capacity thicknesser 230 mm Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			1000
Durchmesser Hobelwelle Diameter cutter block 70 mm Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm		<u> </u>	
Messer Knives 3 Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
Abmessungen Messer Dimensions knives 410 x 25 x 3 mm Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed 6 m/min U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			-
U/Min. R.p.m. 5500 Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
Motorleistung Motor power 5 PS/hp Langlochbohrer (Option) Morticer (option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
Langlochbohrer (Option) Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm			
Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm	Motoricistary	ινιστοι μοινει	5 1 O/TIP
Bohrfutter Chuck 0 - 16 mm	Langlochbohrer (Option)	Morticer (option)	
Verstellweg Travel 165 x 140 x 85 mm			0 - 16 mm
	Verstellweg	Travel	165 x 140 x 85 mm

Konstruktionsänderungen vorbehalten

Modifications possible without previous advise







AFZUIGINSTALLATIES RANDO

ONDERHOUD - REPARATIE - REVISIE

Dealer







NX 410 PRO

Die Robland Produkte werden gebaut von der Fa. Landuyt NV mit Sitz in Brügge - Belgien.

Diese Firma wurde 1972 von Robert Landuyt gegründet und ist zu einem florierenden Unternehmen mit einer Fläche von 25.000m² gewachsen. Landuyt NV beschäftigt heute mehr als 100 Mitarbeiter.

Die Fa. Robland ist mit den modernsten und höchstentwickelten CNC-gesteuerten Maschinen und Robotern ausgestattet, die alle wichtigen Bestandteile der Maschinen selber produzieren.

Die Produktion dieser Bestandteile erfolgt unter einer strengen Qualitätskontrolle. Weltweit sind mehr als 150.000 Maschinen in verschiedenen Bereichen der Holzindustrie im Einsatz.

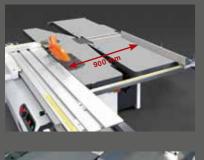
Der eigenen Entwicklungsabteilung ist es zu verdanken, dass die neuesten Technologien umgesetzt werden in Produkte, die die Wünsche der Kunden noch besser erfülRobland products are built by the company Landuyt NV in Bruges - Belgium.

This company was created 1972 by Robert Landuyt and grew to a flourishing enterprise with a surface of 25.000m². Landuyt NV is working nowadays with more than 100 employees.

The ROBLAND company is equipped with the most modern and highest developed CNC steered machines and robots, which produce all important components of the machines. The production of these components takes place under a strict quality control. World-wide more than 150.000 machines are in use in all different ranges of the wood

Thanks to the in-house development department the newest technologies are converted into products, meeting even in a better way the desires of the customers.









Standard-Ausführung auf die NX 410 PRO: Grusseisen Tischverlängerung mit Wegschwenk einrichtung für Vorschubapparat.

The NX410 has a big table surface and a cutting width

Standard on the NX 410 PRO, cast iron power feed







ermöglicht die Verarbeitung große Platten

OPTION: Der Hochleistungs-Zapfenschneid-tisch ermöglicht die sichere Durchführung aller Zapfenschneidarbeiten





OPTION Der digitale ablesung am Parallelanschlag garantiert höchste Wiederholgenauigkeit.

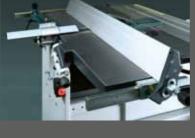
OPTIE: Vorritz bei 250 mm Ausführung.





Mit der Tersa Dreimesser Hobelwelle mit Schnellspannung sparen Sie Zeit beim Messereinstellen

Frässpindel mit Standard Durchmesser von 30 mm (Option 50 mm) und einer Werkzeugaufnahme von 120 mm. Höhenverstellbarkeit der Frässpindel 140 mm. (4 Geschwindigh)





schlag. Mittels eines SpezialSchwenkkopf liegt der Anschlaglineal auch beim Schwenken auf 45° noch auf den Tisch. Die Endanschläge sind auf 45° und 90°

Der Durchlass beim Dickenhobel ist bis 230 mm nach Skala einstellbar. Ein Handrad garantiert ein leichtes Bedienen (eine Umdrehung ist 4 mm).

Setting the height of the thicknessing table is easy and

simple, the travel up/down is 230 mm.

the table surface.



Der Gehrungsanschlag auf dem Rolltisch ist beidseitig

Der leichtbewegliche Bohrtisch garantiert eine begueme

Handhabung. Die Bedienhebel sind zur Bearbeitung

bis 45° einstellbar (Standard).

OPTION:

standard features on the machine.

Circular slides ensure smooth, easy movement of the





Höhenverstellung des Hobeltisches über Handrad und integriertem mechanische Ablesung, bieten Ihnen noch mehr Bedienkomfort und Präzision.

Die zusätzlicher Bedienpult mit Start-und Stopptaste, leicht einghängbar auf verschiedener Stellen am Ständer und Schiebeschlitten, bespart Ihnen viele Umwege beim Starten der Maschine

"fold away" support table.

The extra support table on the sliding table offers the possiblity of machining big panels.

OPTION

The heavy duty tenoning table enables you to execute in all safety all tenoning work.

digital read out on the parallel fence

OPTION

Scoring unit for the 250 mm version.

OPTION:

The 3-knives Tersa cutter block offers you all the confort The large, hard anodized, jointer fence and precision when changing the knives. nakes edge planing easy. Thanks to its

Standard spindle diameter is 30 mm (optional 50 mm or 1 1/4 "), the working length is 120 mm. The up-and down stroke is 140 mm. (4 speeds)

special swivel-support bracket, the fence sets at any angle without a gap between the fence and

worktable. Large travelcapacities handle a wide variety of work.

The thicknesser height adjustment handwheel with integrated mechanical read-out offers even more comfort and precision.

The additional start-stop control panel, gives you extra comfort when operating the machine and can be used on different positions along the sliding table and frame