

## Contermax

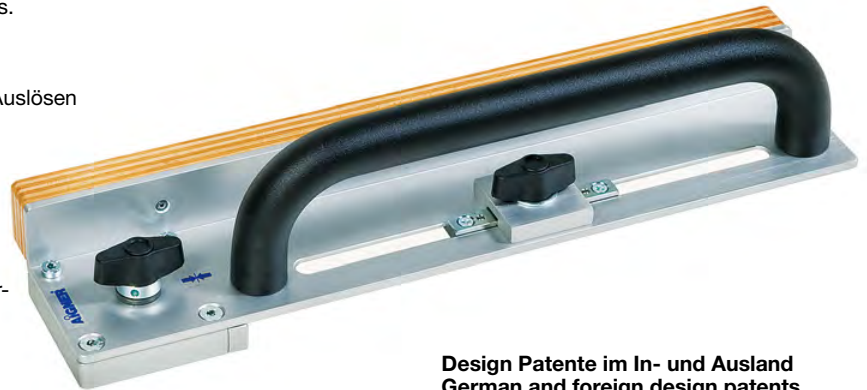
### Zum exakten und schnellen Profilieren von Werkstücken an der Querseite.

Der Contermax ermöglicht ein sicheres und wirtschaftliches Arbeiten. Durch die präzise Werkstückführung wird eine hohe Maßgenauigkeit erreicht. Blitzschneller Wechsel des Werkstückes mit neuartiger Klemmung.

**A** Grundkörper aus Aluminium, Oberfläche durch Eloxierung vergütet, Länge 420 mm, Spannweite 200 mm.

**B** Der lange, stabile Handgriff aus Aluminium, kunststoffbeschichtet, gewährleistet eine sichere Führung des Werkstückes.

- C** Die stufenlos verstellbare Schiebeleiste wird mit Senkschrauben auf ein Splitterholz geschraubt.
- D** Flügelschraube zum Verstellen des Splitterholzes.
- E** Klemmbacke.
- F** Drehknopf zum Auslösen der Klemmung.
- G** Splitterholz ermöglicht ein ausrissfreies Fräsen.
- H** Lange Führung aus Holz.
- I** Freiraum für überstehendes Werkzeug.



Design Patente im In- und Ausland  
German and foreign design patents  
Design breveté en Allemagne et à l'étranger

## Contermax

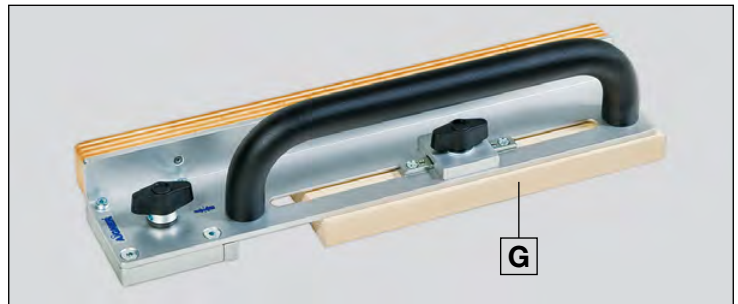
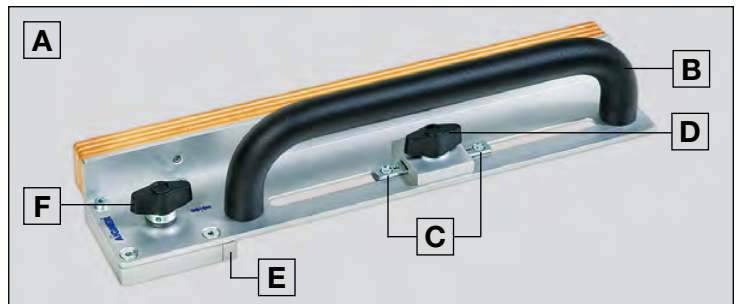
### A precise and rapid means for providing a profile across the end of a timber section.

The Contermax enables safe and efficient working across the end of a timber section whilst minimising end grain breakout. Accurate positioning and guidance across the face of the cutting tool ensures close tolerances to be easily achieved.

**A** The body of the tool is made from aluminium and hardened by anodic treatment. The overall length is 420 mm, the clamping length is 200 mm.

**B** The long plastic coated handle provides for excellent grip and enables safe and accurate guidance across the face of the cutting tool.

- C** The infinitely adjustable sliding strip is fixed to break out prevention block by countersunk screws.
- D** Wingscrew for positioning the break out block.
- E** Clamping jaw.
- F** Clamping knob.
- G** Break out prevention block.
- H** Plywood guide strip.
- I** Clearance for the projection of the cutting tool.



## Contermax

### Pour le profilage exact et rapide en bout de pièce.

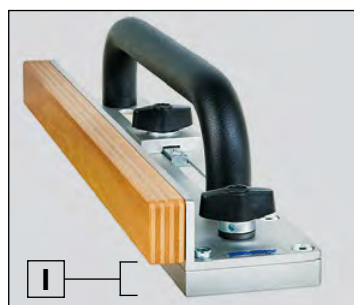
Le Contermax permet un travail sûr et économique. Grâce au guidage exact de la pièce, on obtient une grande précision dimensionnelle. Changement ultra-rapide de la pièce à usiner grâce à un nouveau système de serrage.

**A** Corps de base en aluminium traité par anodisation, longueur 420 mm, ouverture de serrage 200 mm.

**B** La poignée en aluminium, longue et robuste, assure un guidage sûr de la pièce.

**C** La barrette coulissante se fixe par des vis à tête fraisée sur un pare-éclats.

- D** Vis à oreilles pour le déplacement du pare-éclats.
- E** Mâchoire de serrage.
- F** Bouton à tourner pour déclencher le serrage.
- G** Le pare-éclats assure un fraisage sans éclats.
- H** Bois de guidage sur une grande longueur.
- I** Espace libre pour dépassement de l'outil.



Contermax  
mit Gebrauchsanleitung  
Contermax  
with operating instructions  
Contermax  
avec notice d'utilisation  
**Art. No. 214 287 000 193**

- 1** Profilieren eines schmalen Werkstückes an der Querseite.
- 2** Profilieren eines besonders breiten Werkstückes an der Querseite.
- 3** Profilieren eines langen Werkstückes an der Querseite mit Tischverlängerung.



- 1** Counter profiling the end of a narrow workpiece.
- 2** Counter profiling the end of a wide workpiece.
- 3** Counter profiling the end of a long workpiece supported on a table extension.



- 1** Profilage en bout d'une pièce étroite.
- 2** Profilage en bout d'une pièce très large.
- 3** Profilage en bout d'une pièce longue à l'aide de la Rallonge de table.

