

Schwenklötze

sind erforderlich, wenn der Centrex abgeschwenkt werden soll.

Mit wenigen Handgriffen wird der Maschinentisch dadurch zur freien Arbeitsfläche, z.B. für Bogenfräsarbeiten.

A Schwenklötze an der rückseitigen Kante des Maschinentisches montiert.

B Min. 280 mm
Max. 375 mm.



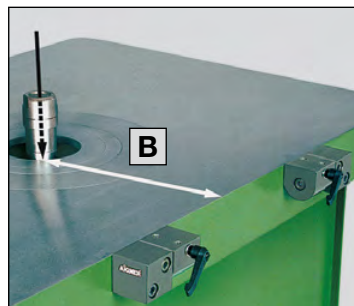
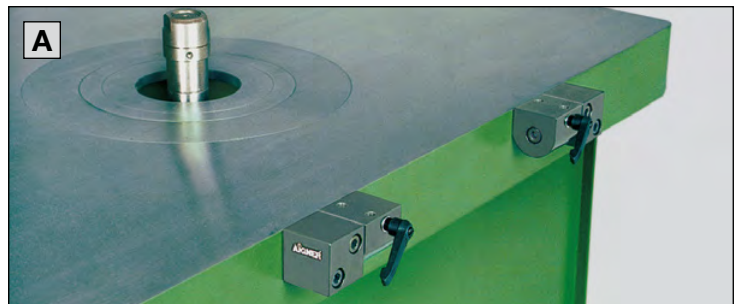
Swivel blocks

These are required for mounting the Centrex and supporting bridge on a machine table if it may be necessary to fold the unit away.

This will provide an unobstructed machine table for use with the BowmouldMaster on curved machining operations.

A Swivel blocks fastened at the rear edge of the machine table.

B Min. distance 280 mm
Max. distance 375 mm.



Blocs pivotants

sont nécessaires lorsque le Centrex doit être escamoté vers l'arrière.

En quelques mouvements la table de machine est transformée en surface de travail dégagée, par exemple pour le fraisage à l'arbre.

A Blocs pivotants montés sur le bord arrière de la table de machine.

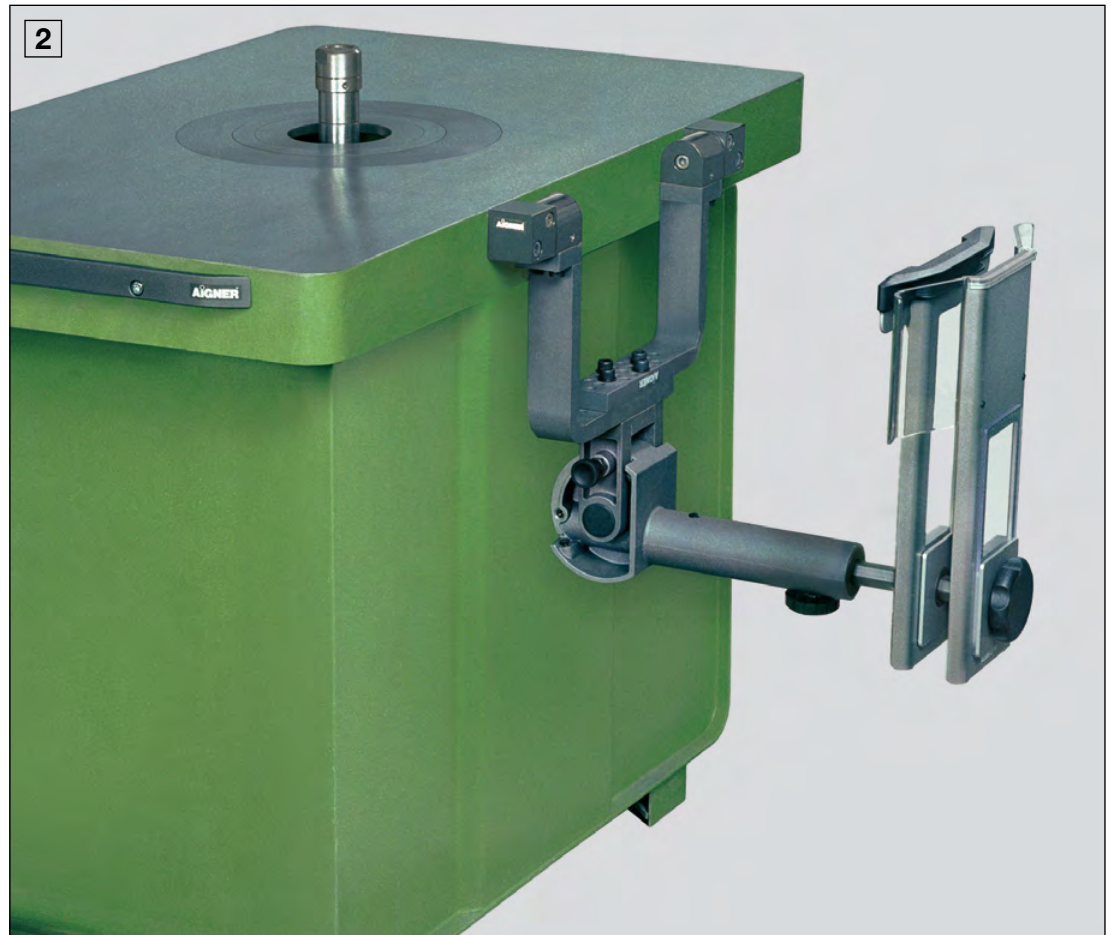
B Min. 280 mm
Max. 375 mm.

Schwenklötze
mit Befestigungsschrauben, Bohr-
schablone und Gebrauchsanleitung
Swivel blocks
with fastening screws, bore template
and operating instructions
Blocs pivotants
avec vis de fixation, gabarit de
perçage et notice d'utilisation
Art. No. 214 469 000 172

- 1** Centrex mit Haltebrücke auf den Schwenklötzen montiert.
- 2** Freier Maschinentisch durch abgeschwenkten Centrex.



- 1** Centrex and supporting bridge mounted on the swivel blocks.
- 2** Free working area, thanks to lowered Centrex.



- 1** Centrex avec Pont-Support monté sur les Blocs pivotants.
- 2** Table de machine dégagée par escamotage du Centrex vers l'arrière.