ROBLAND®
MADE IN BELGIUM

KM 600 & KM 650 Technische Gegevens — KM 600 & KM 650 Données Techniques

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 400 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar
Gewicht KM 600 / KM 650	Poids KM 600 / KM 650	850 kg
Afmetingen KM 600 / KM 650	Dimensions KM 600 / KM 650	3100 x 1000 x 1280 mm
Kantenverlijmer	**Plaqueuse de chants**	
Totaal vermogen	Puissance totale installée	5,5 Kw
Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 50 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	10 m / min
Uitrusting	**Équipement**	
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revètement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (3 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (3 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frekwentie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard 0,2 KW
Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avex deux moteurs haute fréquence	standaard / standard 0,27 KW
Regeling met mechanische teller	Régulateur de position numerique	standaard / standard
Radiusfrezen	Raclage à rayon	standaard / standard
Polierborstels (2)	2 brosses de polissage	KM 600
Schraapunit	Groupe de raclage	KM 650

KM 600 & KM 650 Technische Daten — KM 600 & KM 650 Technical Data

Spannung	Tension	400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar
Gewicht KM 600 / KM 650	Weight KM 600 / KM 650	850 kg
Aussenmasse KM 600 / KM 650	Dimensions KM 600 / KM 650	3100 x 1000 x 1280 mm
Automatische Kantenanleimmaschine	**Automatic edgebander**	
Elektrischer Anschluss	Total electrical output	5,5 Kw
Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 50 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl fräsmotor, sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	10 m / min
Austattung	**Equipment**	
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 2 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + 2 additional rollers	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblatter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard 0,2 KW
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard 0,27 KW
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicator for adjustment	standard
Radiuszieklingen	Radius scraping unit	standard
Putzstation (2 bürste)	Buffing unit (2 brushes)	KM 600
Leimziehklingenaggregat	Scraping unit	KM 650

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
Modifications possible without previous advise.

KM 600
KM 650

Robland
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel.: +32 50 458 925
Fax: +32 50 458 927
www.robland.com

Printed in Belgium
Designed by Enthoven_V0511

HOUTBEWERKINGSMACHINES
AFZUIGINSTALLATIES
GEREEDSCHAPPEN
RANDO TECHNIC
TEL. (0515) 43 15 70 - www.rando.nl - SNEEK
ONDERHOUD - REPARATIE - REVISIE

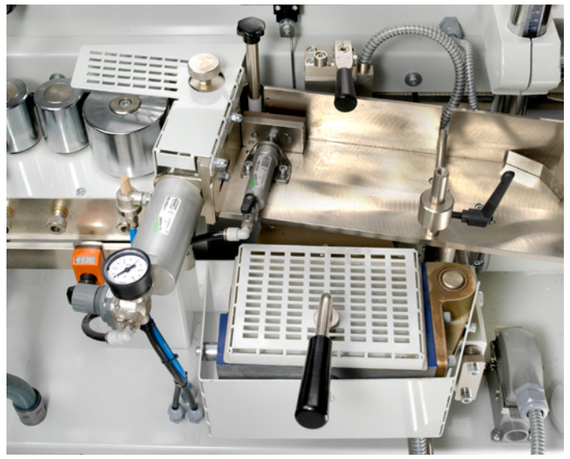
Nederlands
Français
Deutsch
English

ROBLAND®
MADE IN BELGIUM

KM 600 / KM 650

KM 600

KM 650



- Lijmbak, lijmopbrengrol en aandrukzone (3 rollen), lijmbak met quick-melt
- Hoofdaandrukrol is aangedreven
- Pneumatisch afkappen van de rol
- Invoer van strips tot 4 mm

- Bac à colle, alimentation de la colle et zone de pression (3 rouleaux), bac à fusion rapide
- Premier rouleau - presseur est entraîné
- Pré-coupe des chants par vérin pneumatique
- Alimentation pour les chants pré-coupés jusqu'au 4 mm d'épaisseur

- Glue pot, apply of the glue, pressure zone (3 rollers), glue pot with quick melt
- First roller is driven
- Pneumatical cut off from the coil
- Infeed of strips up to 4 mm

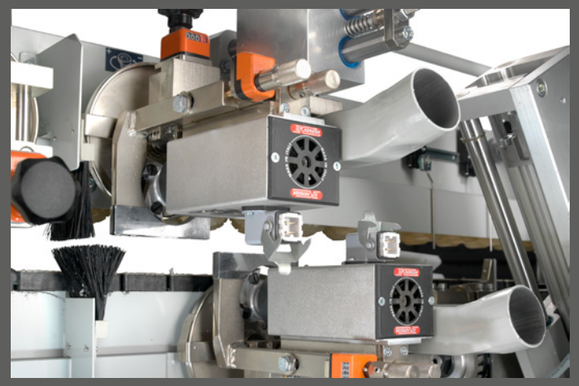
- Verleimaggregat, Druckzone (3 rollen), Leimbecken mit kurze Aufheizzeit
- 1e Andrückwalz Getrieben
- Rollenkappung
- Steifen bis 4 mm

Op lengte zagen d.m.v. zaaggroep die zich diagonaal beweegt.
Hoog frequentie motor met 2 zaagbladen

Groupe de coupe en bout. Un moteur de haute frequence avec un jeu de lames

End trim unit. One high frequency motor with 2 sawblades

Kappaggregat mit hoch Frequenz motor und 2 Sägeblatten

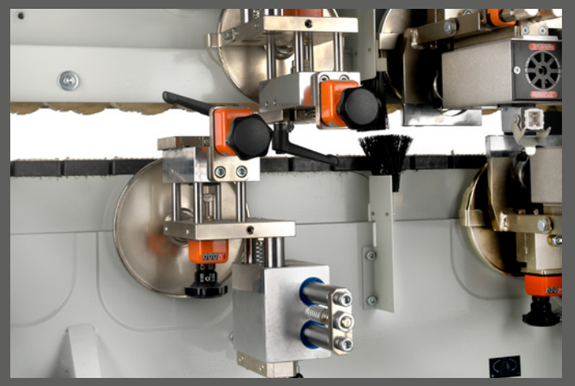


Fijn frezen boven en onder d/m.v. hoogfrequentiemotoren.
Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfrezen (chanfrein en radius 2 mm)

Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute frequence avec des fraises combinées. (Chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfait, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.

Mulitifunctional trimming unit with high frequency motors. (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.

Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen un radius). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.



Radiusschraapaggregaat

Groupe de raclage à rayon

Radius scraping unit

Radiuszieklingen

Lijmschraper groep
(enkel op KM 650)

Groupe de raclage de colle
sur KM 650

Glue scraping unit
on the KM 650

Leimziehklingenaggregat
auf KM 650

2 polierborstels
(enkel op KM 600)

Groupe de polissage avec 2 brosses
(sur KM 600)

Buffing unit with 2 brushes
(on KM 600)

Putzstation mit 2 Bürste
(auf KM 600)